483

Не подлежит оглашению

НАСТАВЛЕНИЕ
ПО СТРЕЛКОВОМУ ДЕЛУ
П. П. Д.

(Пистолет-пулемет системы
ДЕГТЯРЕВА обр. 1934 г.)

ИЗДАНИЕ ШКОЛЫ 1 ОТДЕЛА 3 УПРАВЛЕНИЯ НКВД
1939 г.

ГНЕЗДО ДЛЯ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ПРИКЛАД
ЗАТЫЛЬНИК
НОРОВ
ПРИЦЕЛ
ЗАТВОР
СТВОЛ
КОЖУХ
ЗАТЫЛОК
КРЫШКА ЗАТЫЛКА
ШЕЙКА ЛОЖИ
СКОБА
СПУСКОВАЯ КОРОБКА
МАГАЗИН
ЦЕВЬЕ

Рис 50.

Не подлежит оглашению

Библиотека Командира

НАСТАВЛЕНИЕ
ПО СТРЕЛКОВОМУ ДЕЛУ
П. П. Д.

(Пистолет-пулемет системы
ДЕГТЯРЕВА обр. 1934 г.)

1-й Отдел ГУГБ НКВД
Отделение подготовки
экз № 483

ИЗДАНИЕ ШКОЛЫ 1 ОТДЕЛА 1 УПРАВЛЕНИЯ НКВД
1938 г.

Сдано в набор 20/VIII-38 г. Подписано к печати 28/IX-38 г.
Формат 1/32 62×88 Заказ № 3366 Тираж 500 экз.
Типография им. Воровского, ул. Дзержинского, 18.

ОПИСАНИЕ

пистолета-пулемета кал. 7.62 мм образца 1934 года.

ГЛАВА ПЕРВАЯ.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПИСТОЛЕТЕ-ПУЛЕМЕТЕ ДЕГТЯРЕВА обр. 1934 г.

1. Общий вид пистолета-пулемета (рис. 1).
2. Весовые данные пистолета-пулемета:
   а) Вес пистолета-пулемета в боевом положении . . . . . 3,660 кг
   б) Вес пистолета-пулемета без магазина . . . . . 3,230 кг
   в) Вес магазина с 25 патронами . 0,430 кг
   г) Вес магазина без патронов . . 0,168 кг
   д) Вес подвижных частей . . . 0,610 кг

3. Габаритные размеры пистолета-пулемета:

а) Общая длина в боевом положении . . . . . 777,5 мм
б) Наибольшие размеры по высоте . . . . . 197,0 мм
в) Наибольшие размеры по ширине . . . . . 70,0 мм
г) Длина нарезной части ствола 244,0 мм
д) Длина прицельной линии . . 390,0 мм
е) Длина отхода затвора . . 102,0 мм

4. Наименование основных деталей пистолета-пулемета (рис. 1):

1) Ствол.
2) Короб с кожухом.
3) Затвор.
4) Затыльник.
5) Ложа.
6) Магазин.
7) Спусковая скоба.
8) Спусковая коробка (рис. 2).

5. Число частей:

а) Число частей неполной войсковой разработки 4
б) Число частей полной войсковой разработки без магазина . 32
в) Число частей полной войсковой разработки, включая магазин 36
г) Число заводских деталей . . . 84

ГЛАВА ВТОРАЯ.

СПРАВОЧНЫЕ СВЕДЕНИЯ ПО МАТЕРИАЛЬНОЙ ЧАСТИ ПИСТОЛЕТА-ПУЛЕМЕТА.

1. Пистолет-пулемет состоит из следующих узлов:

а) Коробка с кожухом, стволом и затвором . . . . . (узел 1)
б) Спускового механизма . . . (узел 2)
в) Ложи . . . . . (узел 3)
г) Магазина . . . . . (узел 4)

Подробный перечень деталей каждого узла дан ниже сего.

Рис. 3.

Узел первый.

2. **Ствол** (А) (рис. 3) — калибра 7,62 мм (размеры канала и нарезы одинаковы с 7,62 мм винтовкой образца 1891—30 гг.), имеет сзади бортик для упора в короб и навинтованный пенек (Б) для соединения с ним.

Для устранения самоотвинчивания ствола в пеньке имеется гнездо для стопорного винта.

На казенном срезе ствола имеется вырез (С) для помещения лобика выбрасывателя.

Канал ствола и патронник (Б) с целью повышения живучести хромированы.

3. **Короб** (рис. 4) представляет пустотелый цилиндр и служит для соединения частей пистолета пулемета. Он имеет спереди навинтованный пенек для соединения с кожухом. В пеньке перпендикулярно оси короба разделано навинтованное отверстие для стопорного винта. Внутренний канал пенька также нарезан для крепления ствола (рис. 2).

В цилиндрической части короба выбраны два окна: одно для выбрасывания стреляных гильз, другое для помещения магазина. С левой стороны передней цилиндрической части короба проделано квадратное окно для выхода плеча ударника. С левой стороны — сзади окна для магазина в коробе имеется продольное окно, сквозь которое радиально внутрь короба пропущен отражатель и прикреплен к стенке короба.

С правой стороны короба выбран сквозной продольный паз для прохода рукоятки затвора; паз имеет два местных прямоугольных уширения для крепления затвора на предохранителе в переднем положении и на боевом взводе.

Снизу с задней части короба имеется продольное окно для прохода спускового рычага.

Для крепления спусковой коробки и для

соединения короба с ложей, снизу короба имеется зацеп (Б) и цилиндрический пенек (А) с выемом для прохода шпильки и с навинченным гнездом для хвостового винта. В задней части короба с наружи имеется резьба для соединения короба с затыльником.

Сверху по средине к коробу приварена прицельная колодка, составляющая одно целое с коробом.

Рис. 4.

Внутри короба с передней части снизу помещен направляющий вкладыш для направления патронов в патронник, который закреплен к коробе штифтом вкладыша (рис. 2).

Примечание. Направляющий вкладыш войсковой разборке не подлежит.

В канале короба помещается затвор с боевой пружиной, а снизу крепится спусковая коробка.

4. **Кожух** (рис. 4) — представляет тонкостенную цилиндрическую трубку, закрытую дном спереди. Кожух служит для предохранения рук от ожогов разогревшегося при стрельбе ствола.

В переднем дне разделано 7 круглых отверстий: одно большое центральное для прохода ствола и шесть малых по окружности вокруг центрального отверстия — для чистки кожуха и наружных стенок ствола. Сверху спереди кожуха имеется прилив, разделанный на ласточкин хвост. Прилив служит основанием для крепления мушки.

Кожух по всей поверхности имеет овальные сквозные окна для облегчения и для лучшего охлаждения ствола.

Задняя часть кожуха имеет нарезку, при помощи которой кожух плотно соединен с коробом. В задней части снизу кожух имеет пенек (В) со сквозным навинтованным отверстием для стопорного винта.

Слева к стенке кожуха приклепано основание антабки.

5. **Затыльник** (рис. 5)—состоит из основания затыльника (В), стержня (А) и кожанного кольца (Б), поставленного на дно основания. Основание своей резьбой соединяется с коробом и служит задним дном короба и опорой боевой пружины.

Основание воспринимает на себя удары затвора во время стрельбы при отходе его в крайнее заднее положение. Кожаное кольцо играет роль буфера для смягчения ударов затвора о затыльник. Стержень служит для направления боевой пружины.

6. **Мушка** (рис. 6) прямоугольная с некоторым уширением книзу с целью упрочнения. Крепится мушка в основании на кожухе на ласточкин хвост. Ее положение в основании фиксируется нанесением кернов и риски.

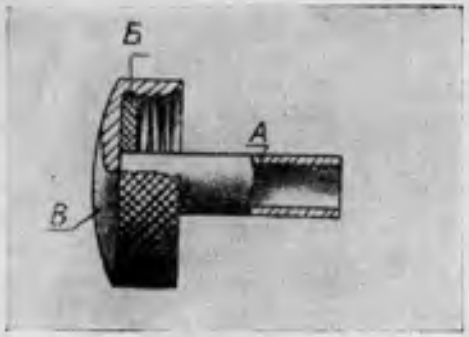

Рис. 5.

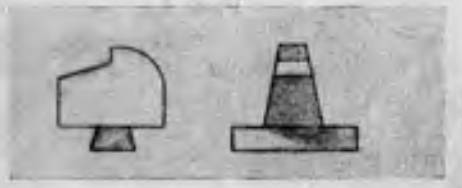

Рис. 6.

7. **Прицел** — состоит из: прицельной колодки, прицельной планки с хомутиком и пружины прицельной планки. (рис. 7).

Прицельная колодка составляет одно целое с коробом.

Прицельная планка укреплена в ушках прицельной колодки осью прицельной планки и прижимается к прицельной колодке пружиной прицела.

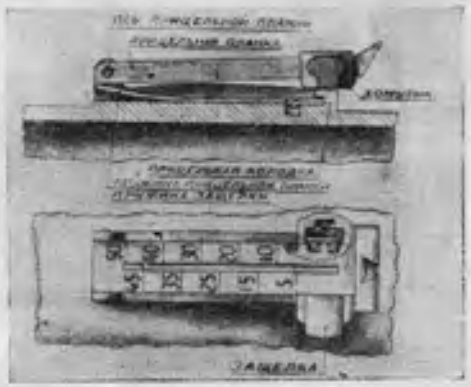

Рис. 7.

На наружной стороне планки нанесены деления с цифрами. На правой стороне планки — зубцы для удержания прицельного хомутика в приданном ему положении.

8. **Хомутик** надет на прицельную планку и снабжен защелкой с пружиной для удержания хомутика в приданном положении (рис. 7).

9. **Затвор** (рис. 8) — представляет массивное цилиндрическое тело, служит для извлечения патрона из магазина, досылания патрона в

патронник, производства выстрела, запирания ствола в момент выстрела и экстрактирования стреляной гильзы.

На переднем срезе затвора имеется: а) чашечка для шляпки патрона с отверстием (Г) для бойка; б) справа выбран паз для выбрасывателя (Б) и слева — гнездо для ударника (А); в) снизу затвора имеется большая фигурная выемка для свободного прохода затвора при вставленном магазине; г) в фигурной выемке вдоль затвора прорезан прямоугольный паз (Д) для прохода отражателя; д) наверху в передней части затвора отверстие для оси ударника; е) справа — длинный паз для пружины выбрасывателя (В) и слева — короткий паз для ударника; ж) в гнезде затвора для ударника выбран канал для бойка; з) справа — ближе к задней части в затворе закреплена рукоятка затвора (Е); и) снизу в затворе имеется неглубокий прямоугольный паз (И) — конец паза служит боевым взводом затвора; к) сзади затвора по оси высверлено цилиндрическое углубление для боевой пружины и для помещения стержня затыльника, когда затвор отойдет в крайнее заднее положение; л) на наружной поверхности затвора имеется три кольцевых выступа для уменьшения трения затвора о стенки короба при стрельбе.

Рукоятка затвора служит для отвода затвора в заднее положение при взведении пистолета-пулемета. В ней же имеется прямоуголь-

ный паз для крепления предохранителя (Ж). На дне паза рукоятки затвора имеется два углубления для гнетка предохранителя.

Рукоятка затвора крепится в прямоугольном гнезде затвора и стопорится поперечным штифтом (З). **Отделение рукоятки от затвора в войсках воспрещается.**

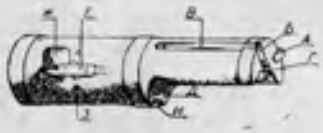

Рис. 8.

10. **Предохранитель** состоит из деталей: пуговки предохранителя, гнетка предохранителя и пружины гнетка.

Предохранитель служит для крепления затвора в крайнем переднем положении при переноске и перевозке, так как при тряске массивный затвор может отскакивать, сжимая боевую пружину и наклепывать переднюю часть затвора и пенек ствола. Предохранитель также служит для крепления затвора в заднем положении на боевом взводе в момент устранения задержки, а также в случае необходимости иметь пистолет-пулемет готовым к бою в момент перебежек и т. п. Устройство предохранителя видно из рис. 9.

Пуговка предохранителя крепится в прямоугольных пазах рукоятки затвора и имеет возможность поперечного движения относительно затвора. Прямоугольный выступ пуговки, входя в уширенное окно сквозного продольного паза короба, крепит затвор в определенном положении. Пуговка предохранителя от произвольного смещения предохранена гнетком с

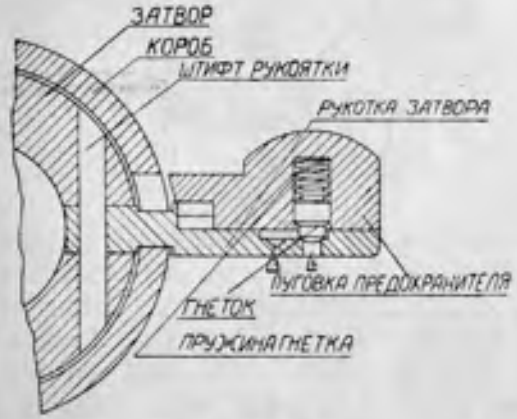

Рис. 9.

пружиной гнетка (рис. 9), который фиксирует пуговку в определенном положении, заскакивая в выемки (А и Б) на рукоятке затвора.

Для более удобного выключения предохранителя наружная поверхность пуговки скруглена и имеет накатку.

11. **Ударник** и **боек** — устройство ясно видно из рисунков 10 и 11.

12. **Выбрасыватель** — представляет прямоугольную пластинку с направляющими выступами для крепления в пазах затвора и с за-

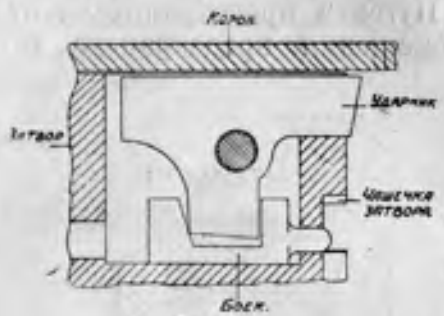

Рис. 10.

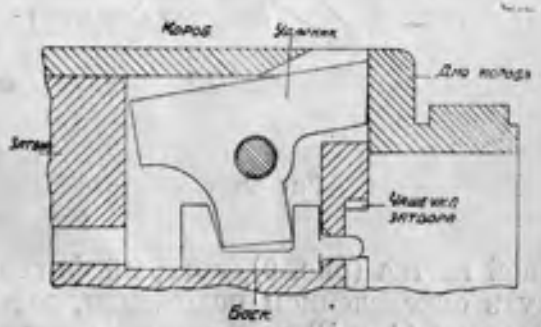

Рис. 11.

цепом для захвата за закраину гильзы. Выбрасыватель служит для экстрактирования стреляных гильз из патронника. Выбрасыватель, сидя в прямоугольных пазах затвора, к чашеч-

ке затвора прижимается пластинчатой пружиной. Устройство и принцип работы видны из рис. 12.

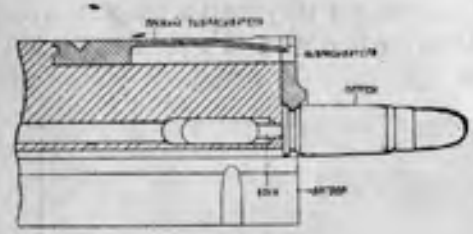

Рис. 12.

Второй узел.

13. Спусковой механизм дает возможность вести из пистолета пулемета одиночный или автоматический огонь в зависимости от желания стрелка. Порядок производства одиночного или автоматического огня указан в главе третьей. Ниже излагается назначение и устройство каждой детали спускового механизма.

14. **Спусковая коробка** (рис. 13) служит для соединения в одно целое спускового механизма и переводчика.

В хвостовой части спусковая коробка имеет отверстия для пенька короба и отверстие сбоку (Е) для штифта, а спереди зацеп (А) — для крепления с коробом.

В щечках спусковой коробки просверлены поперечные отверстия, верхнее (В) для оси спускового рычага, нижнее (А) для оси спус-

кового крючка. Внутри разделано прямоугольное окно для размещения деталей спускового механизма, также в передней стенке приклепана пластинчатая пружина размыкателя (Б). Справа имеется выступ «Г» для крепления переводчика.

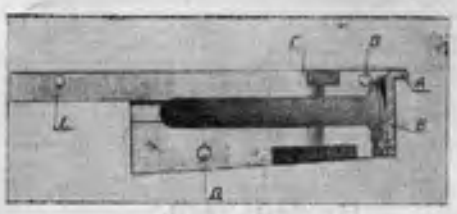

Рис. 13.

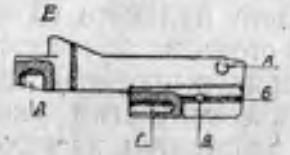

Рис. 14.

15. **Спусковой** рычаг. (рис. 14) — имеет назначение своим шепталом (Е) удерживать на боевом взводе затвор. Он помещается в окне спусковой коробки и вращается на оси, имея для нее отверстие (А) на переднем конце. Снизу рычаг имеет по обоим сторонам выступы и пазы (Б) для крепления ползуна, там же имеется отверстие (В) для штифта ползуна и продольное цилиндрическое гнездо (Г) для размещения спиральной пружины ползуна. Снизу заднего конца спускового рычага высверлено цилиндрическое углубление (Д) для пружины спускового рычага.

16. **Ползун** (рис. 15) — соединяет спусковой крючок с спусковым рычагом, обеспечивая возможность утопления спускового рычага при

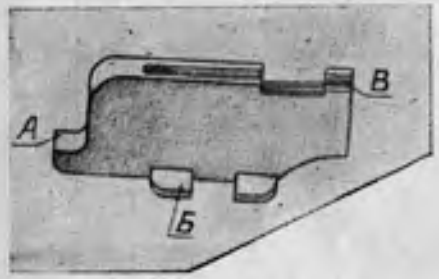

Рис. 15.

спуске, кроме того, ползун, имея возможность продольного перемещения в некотором пределе вдоль спускового рычага, сдвигается переводчиком вперед и обеспечивает принудительное расцепление спускового крючка от спускового рычага при одиночной стрельбе.

Ползун представляет пустотелую коробку с внутренними параллельными выступами (в) для соединения со спусковым рычагом. В обоих стенках снизу имеются вырезы для помещения штифта, ограничивающего движение ползуна на спусковом рычаге. Справа ползун

имеет рожки (Б) для помещения переводчика, а сзади — ступеньку (А) для носика спускового крючка.

17. **Пружина ползуна** (рис. 16) — служит для возвращения ползуна в начальное положение после того, как он будет отведен в переднее положение размыкателем.

Рис. 16.

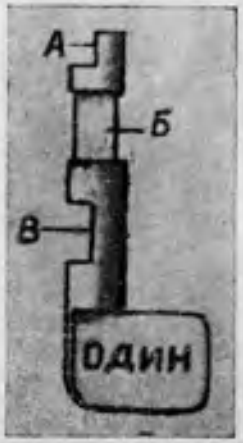

Рис. 17.

18. **Переводчик** (рис. 17) — служит для включения по желанию одиночного или автоматического огня.

Представляет из себя цилиндрический стержень с вырезом сверху (А) для включения или выключения размыкателя с выемом (Б) посредине для пружины переводчика, а с нижним

вырезом (В) для свободного прохода рожек ползуна.

Стержень снизу имеет флажок с гравировкой «один» и «непр» для установки на необходимый вид огня.

19. Пружина переводчика (рис. 18) пластинчатая, закрепляет переводчик в требуемом положении, предохранитель от произвольного пе-

Рис. 18.

реключения. Суженными концами пружина укладывается в соответствующих выемках правой стенки спусковой коробки, предохраняющих пружину от продольного смещения.

20. **Размыкатель** (рис. 19) — представляет фигурный одноплечный рычаг, свободно сидящий на оси, проходящей через овальное отверстие (Г). Гребень (Б) служит для утапливания размыкателя затвором, а носик (А) для выхода ползуна из соединения со спусковым крючком и следовательно для освобождения спускового рычага при одиночной стрельбе. Боковым выступом (В) размыкатель может быть выключен или включен с помощью переводчи-

ка. Размыкатель помимо качающегося движения перемещается и поступательно, благодаря овальной дыре спереди.

21. **Пружина размыкателя** — пластинчатая пружина (Б) прикреплена к передней стенке спусковой коробки (рис. 13). Она имеет целью

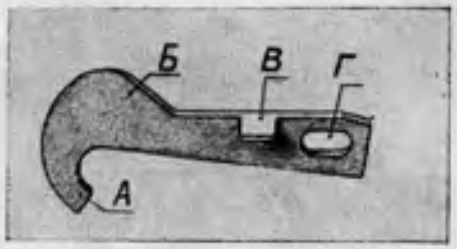

Рис. 19.

возвращать размыкатель на свое место после утопления его затвором. Пружина размыкателя разборке в частях войск не подлежит.

22. **Спусковой крючок** (рис. 20) — служит для опускания спускового рычага и вывода с боевого взвода. Он вращается на оси (Б) и находится под действием пружины спускового рычага, помещающейся одним своим концом в гнезде спускового крючка (А), другим в гнезде (Д) спускового рычага (рис. 14).

Хвост спускового крючка изготовлен по радиусу для удобства пользования. При нажатии пальцем на хвост спускового крючка, последний своим выступом (В) нажимает на носик ползуна и, утопляя спусковой рычаг, освобождает затвор. Спусковой крючок представляет из себя двухплечий рычаг, причем одно плечо в несколько раз больше второго, благодаря чему обеспечивается легкость спуска.

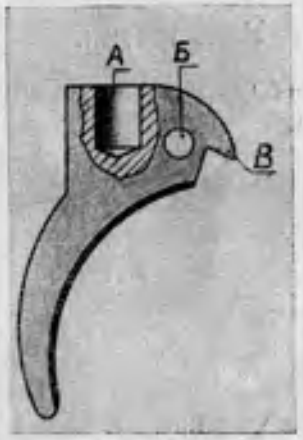

Рис. 20.

Рис. 21.

23. **Пружина спускового рычага** (рис. 21), упираясь одним концом в задний край спускового рычага, а другим в спусковой крючок, имеет целью удерживать спусковой рычаг всегда в верхнем положении и возвращать спусковой крючок в исходное положение при его освобождении.

Узел третий.

24. **Ложа** — служит для сборки всех деталей пистолета.

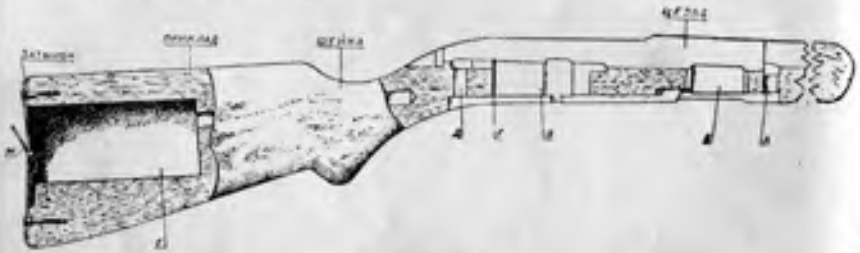

Рис. 22.

Ложа состоит из цевья, шейки и приклада. В желобе цевья укладывается короб и кожух пистолета-пулемета. Верхняя круглая дыра (А) служит для прохода стопорного винта. Дыра укреплена втулкой ложи. В фигурном окне (Б) помещается магазин. В квадратном окне (В) помещается спусковая коробка. Задняя стенка квадратного окна укреплена упором ложи (Г), который должен воспринимать на себя энергию отдачи пистолета-пулемета при стрельбе. Ниже квадратного окна разделано круглое отверстие (Д) для прохода хвостового винта.

Шейка ложи пистолетного типа служит для удержания рукой пистолета пулемета во время стрельбы.

Приклад служит опорой в плечо при стрельбе. Слева в прикладе имеется гнездо для антабки ложи. Приклад пистолета-пулемета пустотелый (Е) для помещения в нем принадлежности для чистки.

25. **Затылок ложи** (рис. 22) — служит для прикрытия задка приклада. Затылок имеет по краям два отверстия для прохода через них шурупов, крепящих затылок к ложе. Посредине затылка имеется круглое окно для вставки принадлежности в пустотелое гнездо приклада.

Окно затылка прикрывается крышкой затылка (Ж), которая шарнирно соединена с последним и удерживается на месте пластинчатой пружиной. **Отделение затылка в войсковых подразделениях воспрещается.**

26. **Скоба с защелкой магазина** (рис. 23) — представляет из себя длинную планку со скобой (Г) снизу. Она служит для ограждения спускового крючка, помещения и закрепления магазина и крепления короба и кожуха с ложей.

На своих концах скоба имеет отверстия для

хвостового (А) и стопорного (Б) винтов. В отверстиях разделано по две выемочки для захода стопорных пружин винтов. В скобе разделано спереди окно для магазина, а сзади — для прохода хвоста спускового крючка. Сверху посредине имеется продольный паз для спусковой коробки. Сзади окна для магазина сверху имеется выступ с гнездом внутри для

Рис. 23.

помещения пружины гнетка защелки магазина (Б) и снизу — две проушины с поперечной дырой для защелки магазина. Справа имеется радиусная выемка (Д) для прохода переводчика.

Четвертый узел.

27. Магазин секторный двухрядный. Устройство и назначение каждой детали излагается ниже.

28. **Коробка магазина** — устройство понятно из рис. 24. На бортик коробки надевается крышка магазина, удерживаемая защелкой. Передний выступ (Б) на коробке служит упором магазина и ограничивает его вхождение в короб, а задний (А) служит упором защелки магазина.

29. **Подаватель** — досылает очередной патрон в окно магазина. Его гребень размещает патроны в шахматном порядке, а направляющие придают правильное положение подавателю в коробке.

30. **Пружина магазина,** упираясь нижним концом в **Крышку магазина,** верхним нажимает на подаватель и подает его вместе с патронами вверх к окну коробки.

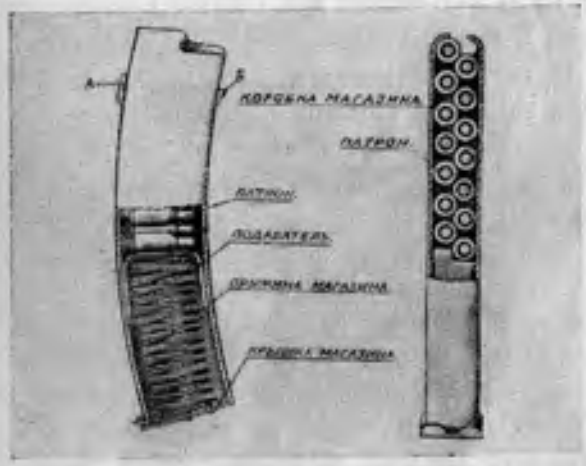

Рис. 24.

Принадлежность для чистки пистолета-пулемета.

31. При каждом пистолете-пулемете для разборки, сборки, чистки и устранения задержек при стрельбе имеется следующая принадлежность (рис. 25):

1) **Шомпол** в составе прямого звена, укрепленного в ручке и протирки. Он предназначен для чистки ствола и патронника (1) и (2).

2) **Отвертка** (3) — для отвертывания винтов пистолета-пулемета.

3) **Выколотка** (4) — для выколачивания осей и штифтов и для разборки выбрасывателя.

4) **Ерш** (5) — для прочистки смазки канала ствола и патронника.

Примечание: принадлежность укладывается в прикладе ложи.

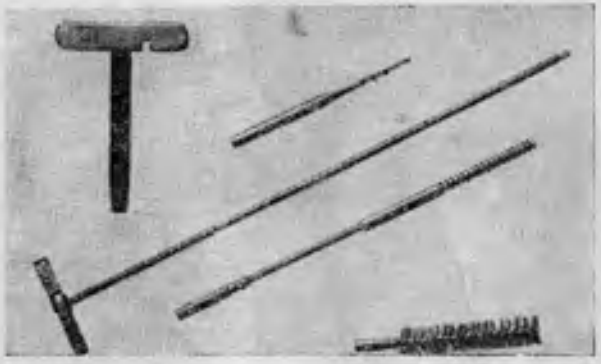

Рис. 25.

Боевой и поверочный патрон.

32. Боевой патрон (рис. 26) состоит из гильзы, капсюля, заряда и пули.

Баллистические данные патрона.

1) Максимальное давление 2150 атм.
2) Об'ем камеры 0,87 — 0,93 см³.
3) Плотность заряжания 0,56—0,66.

1. Гильза служит для сборки всех элементов патрона. При выстреле гильза раздается и упираясь дном в затвор, а стенками прилегая к стенкам патронника, закрывает ствол от прорыва газов в сторону затвора.

Примечание: пистолет-пулемет принадлежит к системам со свободным затвором; гильза после выстрела сразу начинает отходить, но благодаря тяжелому затвору, за время движения пули по каналу ствола гильза отойдет около 1 мм., тонкие стенки гильзы оголиться не успеют и гильза надежно запирает ствол.

Гильза состоит из корпуса, внутри которого помещается пороховой заряд дульца, в которое вставлена пуля и толстого дна с закраиной для захвата гильзы зацепом выбрасывателя.

В дне гильзы имеются: гнездо для капсюля, наковальня, на которой капсюль разбивается бойком и два затравочных отверстия, сквозь

которые к пороху проходит пламя от разбитого капсюля.

2. Капсюль — в виде колпачка заключает в себя состав, взрывающийся от толчка ударника и передающий огонь пороху; состав этот прикрыт фольгой (оловянным кружком).

3. Заряд бездымного пороха наполняет корпус гильзы со скатом.

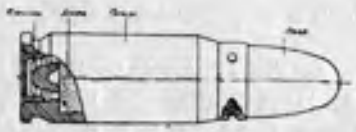

Рис. 26.

4. Пуля состоит из сердечника (сплав свинца с сурьмой), впрессованного в оболочку из мягкого железа, плакированного томпаком. Она закрепляется в гильзе круговым обжимом дульца последней и кернением в 3 точках.

33. Патрон 7,62 мм. пистолета пулемета унифицирован с патроном 7,62 мм автоматического пистолета **Токарева.**

34. **Поверочный патрон** — применяется для проверки работы механизмов после разборки и сборки и при подготовке пистолета-пулемета к стрельбе.

Поверочный патрон представляет холостой патрон с металлической пулей, доведенный до веса боевого патрона за счет наполнения корпуса гильзы инертным веществом (песок, се-

ра, опилки и т. п.). Пуля поверочного патрона должна быть хорошо обжата и закреплена в дульце гильзы. Для отличия от боевых патрон — наружная поверхность гильзы и пули должна быть выкрашена в черный цвет, или еще лучше покрыта никкелем или хромом (гальваническим путем).

ГЛАВА ТРЕТЬЯ.

ПРАВИЛА РАЗБОРКИ И СБОРКИ ПИСТОЛЕТА-ПУЛЕМЕТА.

Общие положения.

35. Разборка пистолета-пулемета производится для чистки, смазки, замены и исправления пистолета-пулемета. Излишне частая разборка вредна, так как ускоряет изнашивание частей, а при неосторожности причиняет им повреждения.

36. При разборке и сборке пистолета-пулемета соблюдать нижеследующее:

а) Разборку пистолета-пулемета производить над столом или скамейкой, а в поле — над какой-нибудь чистой подстилкой.

б) Отделяя или вкладывая какую-либо часть, остерегаться портить соседние и не допускать излишних усилий, а тем более резких ударов чем-либо твердым.

в) Отвинчивая какую-либо часть или гайку,

стронуть ее с места ключем или отверткой, а затем отвинчивать ее рукой; навинчивая наоборот — сначала навернуть рукой, а затем закрепить ключем; винты, не поддающиеся действию отвертки не стараться отвинчивать силою, чтобы не сорвать нарезку или прорезь, а обращаться в оружейную мастерскую.

г) Во избежание утери и порчи мелких деталей, воздерживаться от полной разборки пистолета-пулемета без крайней необходимости; разобрав же какой-либо из отдельных механизмов, вычистив его или осмотрев, тотчас же вновь собрать и только после этого приниматься за следующий.

д) При необходимости осмотра, исправления или замены отдельных деталей разрешается производить разборку и сборку с некоторыми отступлениями от той последовательности, какая указана ниже, но с обязательным соблюдением всех правил, установленных для разборки и сборки отдельных деталей и механизмов.

37. Существует два вида разборки оружия:

а) **Неполная** — для чистки и смазки пистолета-пулемета на поле боя или после возвращения с учебных занятий, проводимых без стрельбы.

б) **Полная** — при получении пистолетов пулеметов в войсковую часть, при передаче на вооружение подразделений части, для чистки и смазки после стрельбы, для исправления и

замены изношенных частей в подразделениях части или в оружейной мастерской, для дегазации и при осмотрах оружия по усмотрению командования.

38. **Неполная разборка** проводится в следующем порядке:

Рис. 27.

а) Вынуть магазин для чего, удерживая левой рукой за шейку приклада, правой рукой обхватив магазин, одновременно нажимая большим пальцем на защелку магазина, вынимаем его из окна спусковой скобы.

б) Повернув пистолет-пулемет, как указано на рис. 28, ногтем большого пальца правой руки открываем крышку затылка ложи и вынимаем принадлежность из гнезда приклада; собираем шомпол с протиркой.

в) Отвинтить затыльник, удерживая левой рукой за шейку приклада, правой свинчиваем с короба затыльник (см. рис. 29).

Рис. 28.

Рис. 29.

Рис. 30.

При свинчивании затыльника с последней нитки резьбы поддерживаем затыльник так, чтобы он будучи отброшен боевой пружиной, не сорвал последнюю нитку резьбы.

г) Свинтив затыльник, вынимаем его вместе с боевой пружиной из короба (рис. 30).

д) Отделяем затыльник от боевой пружины.

е) Вынимаем затвор — удерживая левой рукой пистолет-пулемет за шейку приклада, правой — берем за рукоятку затвора, большим пальцем выключаем предохранитель (передвинув пуговку вправо) и отделяем затвор от короба. (рис. 31).

Рис. 31.

39. После разборки протираются ствол, короб, затвор, затыльник, боевая пружина, магазин и слегка смазываются оружейным салом, а еще лучше протираются промасленной тряпкой.

Если чистка производится во время стрельбы (что рекомендуется делать после каждых 500 выстрелов и не более 1.000 выстрелов), то протираются промасленной тряпкой только канал короба, затвор, верх магазина, патронник. Патронник должен быть тщательно протерт протиркой шомпола и слегка смазан ершиком.

Прочистив и протерев разобранные детали промасленной тряпкой, собирать их в обратном порядке и поставить затвор на предохранитель.

40. **Полная разборка** — является продолжением неполной разборки и после отделения магазина и затвора производится в следующем порядке.

Рис. 32.

1) **Отделить короб от ложи:**

а) Взяв за короб и цевье левой рукой спусковой скобой кверху, правой — берем отвертку, вставляем рабочей частью в шлиц хвостового винта, одновременно, включая стопорную пружину, предохраняющую винт от самоотвинчивания, вывертываем на несколько оборотов хвостовой винт (рис. 32), а затем окончательно отвинчиваем вручную и вынимаем из гнезда.

Аналогично вывинчивается и стопорный винт.

б) Повернув переводчик флажком влево, вынуть скобу вверх из ложи (рис. 33).

Рис. 33.

Рис. 34.

в) Повернув правой рукой переводчик флажком вправо (поперек окна в ложе), той же рукой снимаем вверх ложу, поддерживая короб левой рукой. (рис. 34).

Рис. 35.

2) **Отделить спусковую коробку от короба:**

а) Выколоткой выбить штифт спусковой коробки (рис. 35).

б) Придерживая левой рукой на задний конец короба, правой — отделить спусковую коробку, сняв с пенька короба и вынув на себя из соединения с коробом.

Рис. 36.

3) **Разобрать спусковой механизм.**

а) После отделения спусковой коробки от короба, флажок переводчика должен стоять поперек спусковой коробки; удерживая спусковую коробку в ладони левой руки (рис. 37), правой берем за флажок переводчика и, повертывая его в обе стороны, вынимаем переводчик из проушин спусковой коробки.

Рис. 37.

б) Правой рукой снимаем пластинчатую пружину переводчика.

Рис. 38.

Рис. 39.

в) Выбить выколоткой ось спускового рычага; удерживая спусковую коробку в ладони левой руки; правой — удерживаем спусковую коробку, левой — вынимаем размыкатель (рис. 38).

г) Выталкиваем ось спускового крючка и правой рукой вынимаем за хвост спускового крючка — крючок, спусковой рычаг в собранном виде с ползуном и пружину спускового рычага (рис. 39).

д) Выведя носик спускового крючка со ступеньки ползуна, отделяем спусковой крючок и снимаем пружину спускового рычага.

Рис. 40.

е) Выбить выколоткой шпильку ползуна и снять с пазов спускового рычага ползун, как указано на рис. 40.

ж) Сняв ползун вынуть из его гнезда пружину.

4) **Собрать спусковой механизм.**

Разобрав все детали, осмотрев, вычистив, протерев чистой промасленной тряпкой, собираем в обратном порядке. При сборке обратить

внимание, чтобы при вставке оси спускового рычага дыры в спусковом рычаге, в размыкателе и в спусковой коробке были совмещены.

5) **Разобрать затвор, для чего:**

а) Положив затвор на стол рукояткой кверху, удерживая затвор и выколотку левой ру-

Рис. 41.

кой, правой выбиваем ось ударника с помощью слесарного молотка или деревяжки.

б) Нажав на ударник, отведем боек назад, опрокинем затвор ударником книзу и последний вместе с бойком выпадает из своего гнезда в затворе (рис. 41).

в) **Отделить выбрасыватель,** для чего положив затвор на стол, возьмем выколотку в правую руку, а отвертку в левую, вставляем выколотку в выемку на выбрасывателе, приподнимая конец пружины выбрасывателя, выво-

дим его из упора выбрасывателя и выталкиваем пружину выбрасывателя концом отвертки вперед (рис. 42).

г) Повернем затвор окном выбрасывателя к низу, выбрасыватель сам выпадает из прямоугольных пазов затвора.

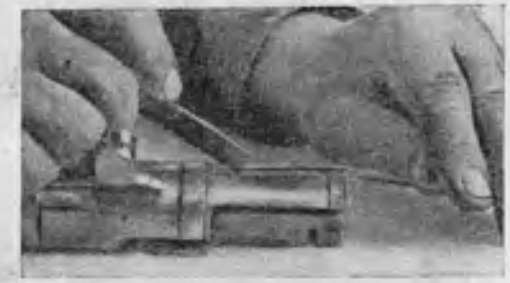

Рис. 42.

6) **Собрать затвор.**

Вычистив и осмотрев детали смазать их тонким слоем ружейного сала и собрать. Поставить сначала боек, ударник и ось ударника.

При нажимании пальцем на выступающее плечо ударника он должен свободно вращаться на оси, утопляя или выдвигая боек за чашечку затвора.

Проверив правильность постановки ударника и бойка, ставим на место выбрасыватель и пружину его. Правильно собранный выбрасы-

ватель при нажатии на зацеп должен свободно двигаться в пазах и энергично возвращаться на место под действием пружины выбрасывателя.

7) **Разобрать магазин, для чего:**

а) Удерживая магазин в правой руке, как указано на рис. 43, отверткой, удерживаемой в левой руке, поднимаем пружинную защел-

Рис. 43.

ку крышки магазина, а большим и указательным пальцами правой руки сдвигаем крышку магазина с выступов коробки магазина.

б) Отделяем крышку магазина, сдвинув ее совсем назад.

в) Вынимаем пружину магазина.

г) Вынимаем подаватель, удерживая магазин в левой руке, указательным пальцем правой — через верхнее окно выталкиваем подаватель к низу.

8) **Собрать магазин.**

Прочистив и осмотрев детали, протираем их промасленной тряпкой и собираем в следующем порядке:

а) Вставляем подаватель площадкой вперед в коробку магазина снизу.

Рис. 44.

б) Заправляем пружину магазина в коробку и удерживаем ее указательным пальцем левой руки.

в) Удерживая магазин и пружину магазина левой рукой, правой — надвигаем на выступы магазина крышку магазина (рис. 44) до упора пока защелка своим плечиком не заскочит за стенки магазина, надежно удерживая крышку на своем месте.

41. **Дальнейшая разборка, а именно: отделение мушки, разборка прицела, защелка ма-**

газина, хвостового и упорного винтов, производится исключительно оружейной мастерской с целью ремонта или для обеспечения правильного боя пистолета-пулемета.

В подразделениях разборка указанных механизмов допускается исключительно при дегазации пистолетов-пулеметов.

1) Снятие мушки производится при проверке боя пистолета-пулемета в случае необходимости заправить ее, зачернить, заменить на повышенную или при необходимости закрепить в случае, если мушка раскачается в своих пазах. Мушка снимается простым выталкиванием ее на сторону из пазов основания мушки прибором для передвижения мушки.

Примечание: После каждого исправления мушки — обязательно должна быть проведена поверка боя пистолета-пулемета.

2) Прицел разбирается только для устранения качки прицельной планки в проушинах прицельной колодки, для правки прицельной планки в случае ее погиба, для замены пружины прицельной планки в случае ее поломки или усадки, для замены пружины защелки хомутика прицела.

Разборка прицела производится в следующем порядке:

а) Зажав пистолет-пулемет в слесарные тиски, выколоткой выбиваем ось прицельной

планки, поддерживая последнюю от выпадания.

Примечание: Для предохранения ложи от порчи губки тисок обкладываются тряпкой или деревяшками из мягкого дерева.

Рис. 45.

б) Правой рукой вынуть из проушины прицельной колодки прицельную планку и пружину прицельной планки.

в) Удерживая левой рукой прицельную планку (рис. 45), и нажав на защелку хомутика, пальцами правой руки снимаем хомутик с прицельной планки.

г) Положив на стол прицельную планку, приступаем к разборке хомутика прицела для чего, удерживая его в правой руке, левой вынимаем пружину защелки.

3) **Собрать прицел:**

Осмотрев и заменив неисправные детали, а в случае качки прицельной планки, устранив ее, приступим к сборке прицела.

Сборка прицела производится в следующем порядке:

Рис. 46.

а) Берем в левую руку хомутик прицела и ставим его горизонтально открытым окном к себе.

б) На тонкую часть выколотки одеваем пружину защелки хомутика и вставляем ее в гнездо хомутика, как указано на рис. 46.

в) Удерживая хомутик в том же положении, правой рукой вставляем защелку хомутика на свое место.

г) Берем хомутик с защелкой в левую руку, а прицельную планку в правую, нажав на защелку хомутика до отказа, одеваем хомутик на прицельную планку аналогично рис. 45.

д) Ставим в гнездо прицельной колодки пружину прицельной планки.

е) Ставим на место прицельную планку так, чтобы отверстие в ней совпало с отверстиями в проушинах прицельной колодки и ставим ось прицельной планки.

ж) Поверяем правильность сборки прицела.

В правильно собранном и исправном прицеле прицельная планка не должна иметь боковой качки более 0,5 мм, но после освобождения должна стать на свое место, и будучи поднята на высоту равную высоте хомутика, прицельная планка должна энергично ставиться на место пружинной прицельной планки; при нажатой защелке хомутик должен свободно передвигаться по прицельной планке, а по освобождении — защелка должна надежно удерживать хомутик в приданном положении.

Примечание: После правки прицельной планки, замены оси прицельной планки пистолет-пулемет должен быть приведен к точному бою.

4) **Разобрать предохранитель затвора.**

а) Положим затвор на стол выемкой для магазина кверху, тонким концом выколотки, удерживаемой в левой руке, через отверстие Б (рис. 9) нажимаем на гнеток предохранителя, а правой рукой снимаем из пазов ручки затвора вправо пуговку предохранителя вместе с гнетком и пружиной гнетка.

б) Отделяем гнеток и пружину гнетка от пуговки предохранителя. Вычистив, осмотрев и смазав — ставим в обратном порядке.

5) **Разобрать защелку магазина.**

Разборка производится в случае, если защелка магазина не энергично работает и не удерживает магазин в окне спусковой скобы. Для разборки зажимаем пистолет-пулемет в тиски (аналогично разборке прицела) спусковой скобой кверху, выталкиваем выколоткой ось защелки и вынимаем сначала защелку хомутика, а потом выколоткой выталкиваем из гнезда в скобе пружину защелки вместе с гнетком.

6) **Собрать защелку магазина.**

Вычистив и осмотрев детали, заменяем подсевшую пружину защелки или заправляем подношенный рабочий скос защелки магазина, протираем детали чистой промасленной тряпкой и собираем в обратном порядке.

Примечание: Разборка короба, кожуха, ствола, отражателя, направляющего вкладыша в подразделениях не допускается. Если будет обнаружено трение отражателя о стенки затвора ввиду его погиба, допускается аккуратная правка или посадка заклепок средствами оружейной мастерской.

42. Сборка пистолета-пулемета производится в следующем порядке:

а) Удерживая короб с кожухом в левой руке окном для отражения книзу, правой ставим на свое место спусковой механизм в собранном виде и крепим его штифтом.

б) Повернем переводчик вправо поперек спусковой коробки.

в) Берем левой рукой ложу, а правой укладываем короб с кожухом в желоб ложи так, чтобы спусковая коробка вошла в соответствующий выем ложи, а короб с кожухом плотно уложились в выемке цевья ложи.

г) Поворачиваем пистолет-пулемет скобой вверх и вращаем переводчик налево на 180° в поле.

д) Удерживая ложу с коробом в левой руке аналогично рис. 33 ставим на место спусковую скобу.

е) Правой рукой поворачиваем переводчик вперед на 90° (слева пистолета-пулемета будет видна надпись «один»).

ж) Правой рукой ставим на место стопорный винт (он отличается от хвостового меньшей длиной цилиндрической части и на конце имеет тонкую цилиндрическую направляющую), ввинчиваем его вручную и довинчиваем отверткой до упора, потом вращаем обратно пока пружина стопорного винта не заскочит в соответствующий выем — в гнездо скобы.

з) Аналогично ставим на место хвостовой винт.

и) Поворачиваем пистолет-пулемет в нормальное положение и, удерживая его левой ру-

кой за шейку ложи, а указательным пальцем нажимая на спусковой крючок, правой рукой ставим затвор в короб и досылаем его в крайнее переднее положение (рис. 47).

Рис. 47.

Примечание: При вставке затвора в короб пуговка предохранителя должна быть отведена в крайнее правое положение, а верхнее плечо ударника утоплено заподлицо с цилиндрической поверхностью затвора.

к) Надеваем на стержень затыльника боевую пружину и правой рукой заправляем ее вместе со стержнем в канал короба и навинчиваем затыльник на короб.

л) Повернув пистолет-пулемет скобой кверху, вставляем в свое гнездо магазин, который досылается до упора легким ударом ладони правой руки по крышке магазина; защелка ма-

газина должна сама заскочить за выступ в магазине и закрепить магазин в гнезде спусковой скобы.

43. После сборки пистолета-пулемета надо убедиться в правильности таковой.

Порядок поверки правильности сборки пистолета-пулемета изложен в главе 6. «Осмотр и подготовка пистолета-пулемета к стрельбе».

ГЛАВА ЧЕТВЕРТАЯ.

РАБОТА ЧАСТЕЙ И МЕХАНИЗМОВ ПИСТОЛЕТА-ПУЛЕМЕТА.

Одиночная стрельба.

44. Для производства выстрела из пистолета-пулемета необходимо:

а) Повернуть переводчик так, чтобы надпись на флажке переводчика «один» с правой стороны пистолета-пулемета была наружу; при этом переводчик своей несрезанной частью упирается в выступ (а) размыкателя и, перемещая его вперед, ставит носик размыкателя на край ползуна (рис. 48).

б) Наполнить магазин 25 штуками патронов (рис. 49) и вставить его в окно спусковой скобы до отказа пока защелка магазина не заскочит за выступ магазина и не закрепит последний (рис. 49).

в) Удерживая пистолет-пулемет в левой руке за шейку ложи, правой выключаем предохранитель (сдвинув пуговку вправо) и отводим затвор за рукоятку до упора в затыльник,

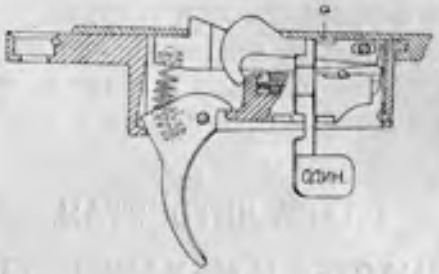

Рис. 48.

Рис. 49.

сжимая одновременно боевую пружину; освобожденный затвор под действием боевой пружины будет послан вперед и остановится на шептале спускового рычага (на боевом взводе). (рис. 50).

г) После отхода затвора назад, пружина магазина, нажимая на подаватель, подает очередной патрон на уровень венчика чашечки затвора (рис. 50).

д) Взяв правой рукой за шейку ложи и, одновременно, наложив указательный палец на хвост спускового крючка, левой рукой прижимаем приклад в плечо (рис. 51), прицелившись нажимаем на спусковой крючок.

Рис. 51.

е) Спусковой крючок, вращаясь вокруг своей оси, своим зацепом нажимает на носик ползуна и опускает спусковой рычаг; спусковой рычаг, опускаясь, освобождает затвор с боевого взвода.

ж) Затвор, освободившись, под действием боевой пружины движется вперед, захватыва-

ет попутно очередной патрон из магазина и досылает в патронник.

з) Патрон закраиной попадет в чашечку затвора и заскакивает за зуб выбрасывателя (рис. 12).

и) При движении затвора в крайнее переднее положение, ударник, выступающий из-за переднего среза затвора (рис. 10), своим верхним плечом, ударяется в дно короба, делая поворот на некоторый угол вокруг своей оси; ударник, вращаясь своим нижним плечом, входя в вырез бойка, ударит по передней стенке бойка и пошлет его вперед (рис. 11). Боек двигаясь вперед, выходит из-за чашечки затвора и бьет по капсюлю патрона — производя выстрел.

к) После выстрела, под давлением пороховых газов на дно гильзы, затвор отходит назад (рис. 50).

л) Отходя назад, затвор, удерживая зацепом выбрасывателя стреляную гильзу, экстрактирует последнюю из патронника. Гильза, отходя назад вместе с затвором, на пути встречает зуб отражателя, который бьет по дну гильзы и выталкивает ее из чашечки затвора. Гильза выталкивается через окно короба вправо в сторону.

м) Затвор сначала под действием давления газов, а далее по инерции движется назад до тех пор, пока не ударится о дно затыльника, сжимая одновременно боевую пружину.

н) В это время пружина магазина поднимает второй патрон на уровень венчика чашечки затвора.

о) Затвор, отходя назад, на своем пути встречает гребень размыкателя и утопляет его на уровень дна короба; размыкатель, спускаясь, нажимает на задний срез ползуна и толкает

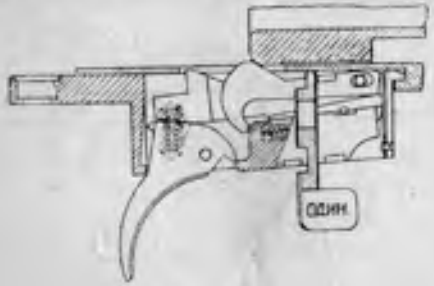

Рис. 52.

его вперед; ползун, двигаясь вперед, своим носиком соскакивает с зуба спускового крючка и освобождает спусковой рычаг (рис. 52).

п) Спусковой рычаг, соскочив со спускового крючка, под действием пружины спускового рычага поднимается и задерживает затвор на боевом взводе (рис. 53).

После прохода затвора, пружина размыкателя, нажимая на передний его край, поднимает размыкатель вверх, освобождая место ползуну; ползун под действием пружины также возвращается в свое заднее положение (рис. 53).

р) Отнимая палец, освобождаем спусковой крючок, который под действием пружины спускового рычага вращается и становится в свое переднее положение, одновременно своим зацепом заскакивая за носик ползуна (рис. 48).

45. Пулемет готов для производства следующего очередного выстрела. Прицелившись и

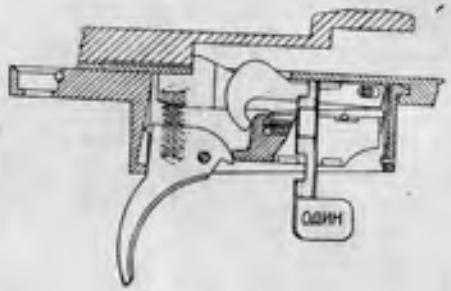

Рис. 53.

нажав указательным пальцем на спусковой крючок, производим второй выстрел и т. д.

46. Как видно из вышеизложенного, в пистолете-пулемете на долю стрелка падает работа по снаряжению и вставке магазина, взведение курка для производства первого выстрела, прицеливание и нажатие на спусковой крючок. Перезаряжание и производство выстрела происходят автоматически за счет использования давления газов на дно гильзы.

47. Запирание системы осуществляется за счет огромной разницы в весе затвора и пули.

Фактически в пистолете-пулемете затвор свободен и начинает отходить одновременно с нарастанием давления в патроннике, но так как масса затвора во много раз больше массы пули, он отходит медленнее, а за это время пуля оставляет канал ствола.

Автоматическая стрельба.

48. Для производства автоматической стрельбы из пистолета-пулемета необходимо:

а) Повернуть флажок переводчика назад так, чтобы надпись «непр.» была справа наружу (рис. 1); поворачивая переводчик на «непр.», мы его верхней срезанной частью ставим против выступа размыкателя, размыкатель под действием пружины продвигается назад и, под влиянием собственного веса, гребнем спустится ниже дна короба, одновременно освободив место для отхода ползуна так же назад на предмет надежного сцепления со спусковым крючком (рис. 54).

б) Наполняем магазин патронами и вставляем его в пистолет-пулемет.

в) Удерживая пистолет-пулемет в левой руке за шейку ложи, правой выключаем предохранитель и отводим затвор за рукоятку в заднее положение до упора в затыльник, одновременно сжимая боевую пружину; отнимая правую руку, освобождаем затвор, под действием боевой пружины он будет несколько подан вперед и остановится на шептале спус-

кового рычага, который под действием пружины спускового рычага приподнят выше уровня нижней поверхности канала короба (рис. 54).

г) После отхода затвора назад, пружина магазина, нажимая на подаватель, подает очередной патрон выше до упора в загнутые края магазина, т. е. на уровень венчика чашечки затвора (рис. 50).

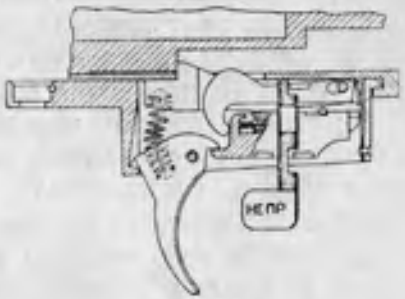

Рис. 51.

д) Взяв правой рукой за шейку ложи и одновременно наложив указательный палец на хвост спускового крючка, а левой — удерживая за магазин, обхватив цевье (рис. 55), прижимаем плотно приклад в плечо; прицелившись, нажимаем плавно вторым суставом указательного пальца правой руки на хвост спускового крючка.

е) Спусковой крючок, вращаясь вокруг своей оси, своим зацепом нажимает на носик ползуна и утопляет спусковой рычаг (рис. 56).

Спусковой рычаг, опустившись, освобождает затвор с боевого взвода.

ж) Затвор, освободившись, устремляется вперед под действием боевой пружины; захва-

Рис. 55.

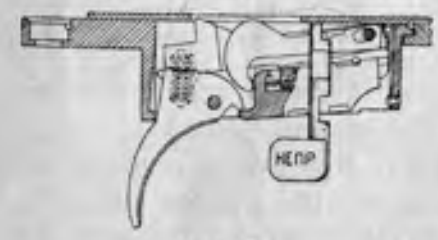

Рис. 56.

тывает очередной патрон из магазина и досылает его в патронник.

з) Патрон попадает закраиной в чашечку затвора и заскакивает под зуб выбрасывателю (рис. 12).

и) Разбитие капсюля и производство выстрела происходит аналогично как и при одиночной стрельбе.

к) После производства выстрела затвор под давлением пороховых газов отходит назад, экстрактирует стреляную гильзу, сжимая боевую пружину аналогично одиночной стрельбе.

л) Затвор, отойдя назад, ударяется о кожанное кольцо затыльника (рис. 5), останавливается и под действием боевой пружины движется вперед; извлекая очередной патрон из магазина, досылает его в патронник, приводит в действие ударник, происходит выстрел.

Стрельба будет продолжаться до тех пор, пока не будут израсходованы все патроны магазина или пока не освободим спусковой крючок, после чего спусковой рычаг, под действием пружины поднимается и задержит затвор в заднем положении (рис. 54).

Нажимая и спуская спусковой крючок, мы можем производить автоматическую стрельбу либо непрерывно, либо очередями по 2—5 выстрелов в зависимости от обстановки боя.

49. По израсходовании патронов первого магазина, обхватив левой рукой магазин, большим пальцем нажимаем на хвост защелки и вынимаем пустой магазин, как указано на рис. 27 и на его место ставим второй, наполненный патронами и продолжаем стрельбу.

Примечание: Пистолет-пулемет не имеет автоматического предохранителя, поэтому взведение его на боевой взвод производить только непосредственно перед стрельбой или при необходимости производства стрельбы в кратчайший момент (при перебежках) пистолет-пулемет взводится и ставится на предохранитель в **заднем положении путем передвижения пуговки** предохранителя **влево,** пока, выступ пуговки надежно не войдет в соответствующее гнездо короба. **Для производства стрельбы выключаем предохранитель.**

ГЛАВА ПЯТАЯ.

ПРИЧИНЫ НЕИСПРАВНОГО ДЕЙСТВИЯ ПИСТОЛЕТА - ПУЛЕМЕТА, ИХ ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ.

50. Хорошо выверенный и приведенный к точному бою пистолет-пулемет при правильном с ним обращении и при внимательном уходе и сбережении, является оружием вполне надежным и безотказным.

Однако, при длительной боевой работе вследствие засорения и загрязнения механизмов, неизбежного износа частей, неисправности патронов, а главное вследствие неосторожного обращения и невнимательного ухода — в механизмах пистолета-пулемета могут возникать

неисправности, нарушающие их нормальную работу, вызывающие задержки в стрельбе и снижающие боевые качества пистолета-пулемета.

Наиболее характерные неисправности, вызывающие задержки в стрельбе.

51. Наиболее характерные неисправности пистолета-пулемета, нарушающие безотказную работу его и вызывающие задержки в стрельбе, перечислены в таблице на стр. 64—71.

Общие приемы устранения задержек при стрельбе.

52. Всякую случившуюся задержку в стрельбе прежде всего пробовать устранить простым перезаряжанием, отводя затвор назад за рукоятку до упора в затыльник.

Если задержка перезаряжением не устраняется или по устранении повторяется, то следует снова затвор отвести назад, поставить на предохранитель, вынуть магазин, определить причину задержки и устранить ее.

Предупредительные меры во время стрельбы.

53. Как бы пистолет-пулемет не был хорошо подготовлен к стрельбе, и как бы исправно не работал, при продолжительной стрельбе неизбежно: загрязнение трущихся частей и износ их, а потому необходимо, пользуясь перерывами в стрельбе, во избежание появления задержек делать следующее:

а) После производства 500, но не более 1 000, выстрелов, производить неполную разборку, согласно ст. 38 удаляя (лучше керосином, если керосина нет, просто снять тряпкой) сгустившуюся и загрязнившуюся смазку с трущихся частей и патронника (осаливать промасленной тряпкой).

Примечание: Если по обстановке боя разборка пистолета-пулемета невозможна, рекомендуется при вынутом магазине и поставленном спуске на автоматический огонь, через окно короба, затвор обильно облить керосином, нажать на спуск и несколько раз отвести затвор в крайнее заднее положение, в результате чего сгустившаяся смазка и пороховая копоть будут разжижены и облегчится работа подвижных частей.

б) Проверять исправность частей, не разбирая пистолета-пулемета.

в) Ствол не доводить до перегревания, при напряженной стрельбе через каждые 100 выстрелов (4 магазина) давать возможность стволу остынуть и смазывать патронник (смазывая верхний патрон магазина).

г) Во время стрельбы, при перебежках и остановках тщательно оберегать пулемет от засорения (песком, пылью, землей).

Признаки задержек	Наименование задержек	Причины задержек	Способы устранения
1. Нет выстрела. Затвор в переднем положении.	Осечка.	а) Негоден патрон, глубокая метка бойка или глубоко сидит капсюль в гнезде дна гильзы. б) Поломан носик бойка (на капсюле нет метки). в) Поломан ударник (на капсюле нет метки). г) Подсел ударник (мал выход бойка, на капсюле слабая метка бойка).	1. Отнять магазин с пистолета - пулемета. 2. Отводя затвор назад, отразить в ладонь руки патрон - осечку и осмотреть состояние капсюля. 3. Вынуть затвор, разобрать и осмотреть боек и ударник. 4. В случае их целости проверить выход бойка калибром № 3 при малом выходе бойка сменить боек.
2. Нет выстрела. Затвор в переднем положении, на капсюле, патрона слабая метка.	Недостаточно энергичное движение подвижных частей вперед (ударник своим ком не осилил разбить капсюль патрона —произошла осечка).	а) Загрязнение пистолет пулемета, прорвавшимися назад пороховыми газами при длительной стрельбе без чистки. б) Густая смазка на трущихся частях. в) Неисправна боевая пружина (подсела или сломалась). г) Погнуты магазин или отражатель, что создает излишнее трение затвору и патрону при его извлечении из магазина.	1. Вынуть магазин, отвести затвор за рукоятку назад, экстрактировать патрон из патронника и осмотреть его состояние. 2. Осмотреть ударник, боек и отражатель, через окно для отражения стрелянных гильз в коробе, отводя затвор за рукоятку на уровень окна. 3. При наличии слабой метки на капсюле и при исправном бойке и ударнике произвести половинную разборку пистолета - пулемета, прочистить затвор, короб, патронник ствола, слегка протереть промасленной тряпкой. 4. Неисправную боевую пружину (см. ст. 60, п. 4) заменить запасной. 5. Погнутый магазин заменить вторым, имеющимся при пистолете - пулемете.

Признаки задержек	Наименование задержек	Причины задержек	Способы устранения
			6. В случае неисправности отражателя (погнут) пистолет-пулемет направить для ремонта в оружейную мастерскую.
3. Нет выстрела. Затвор в переднем положении, в патроннике нет патрона.	Пропуск патрона.	Не подан патрон на уровень чашечки затвора: ввиду слабости пружины магазина, заклинения подавателя в коробке магазина.	1. Произвести перезаряжение вручную и продолжать стрельбу. 2. Если пропускание патрона повторяется часто, неисправный магазин сменить и в свободное время осмотреть, как указано в ст. 60, п. 9.
4. Нет выстрела. Затвор не дошел в	Утыкание патрона в пенек ствола.	а) Погнутость загибов магазина, направляющих патрон.	1. Вынимаем магазин. 2. Отвести затвор в заднее положение и поставить на предохранитель.

крайнее переднее положение.		б) Слаба пружина магазина и патрон не поднят на свое место. в) Погнуты, направляющие подавателя и подаватель занимает в магазине неправильное положение (перекошен). г) Качка магазина в гнездо короба.	3. Удалить из короба уткнувшийся патрон. 4. Вставить на место магазин и продолжать стрельбу. 5. Если задержки повторяются часто сменить магазин.
5. Нет выстрела. Затвор не дошел в передн. положение. В короб вывалились из затвора стрелянные гильзы.	Неотражение стрелянной гильзы (ущемление).	а) Поломка отражателя. б) Неэнергичный отход затвора, гильза не успела вылететь в окно как ее настигает затвор, возвращающийся в переднее положение. Причина — слабый заряд пороха в патроне.	1. Вынуть магазин. 2. Отвести затвор в заднее положение и поставить на предохранитель. 3. Удалить стрелянную гильзу из короба. 4. Осмотреть состояние отражателя через окно короба для отражения гильз. При поломке отражателя пистолет - пулемет на-

Признаки задержек	Наименование задержек	Причины задержек	Способы устранения
			правляется в оружейную мастерскую для ремонта. 5. При исправном отражателе стрельба продолжается.
6. Нет выстрела. Затвор не дошел в переднее положение очередной патрон уткнулся в гильзу, находящуюся в патроннике	Неэкстрактирование стреляной гильзы.	а) Неисправность зацепа выбрасывателя или его пружины. б) Срыв зацепа выбрасывателя с шляпки гильзы при сильно нагретом стволе и загрязненном патроннике.	1. Вынуть магазин. 2. Отвести затвор назад и поставить на предохранитель. 3. Удалить уткнувшийся патрон. 4. Лезвием отвертки экстрактировать застрявшую гильзу, если это не удается — вытолкнуть ее шомполом через канал ствола. 5. Вставить магазин и продолжать стрельбу.
			6. Если задержка повторится — разобрать пистолет-пулемет, осмотреть выбрасыватель и пружину выбрасывателя, неисправные детали заменить запасными, дав возможность остыть стволу, прочистить патронник и смазать. 7. Собрать и продолжать стрельбу.
7. Автоматическая стрельба при постановке флажка на одиночную.	Вздваивание и встраивание выстрелов.	Затвор не встает на шептало, не заходя за него ввиду загрязнения или сгущения смазки на трущихся частях. Затвор не встает на шептало при полном отходе, т. к. шептало не выходит выше уровня	Разобрать пистолет-пулемет, согласно ст. 98, осмотреть затвор, протереть затвор, короб, патронник — слегка смазать, собрать и продолжать стрельбу.

Признаки задержек	Наименование задержек	Причины задержек	Способы устранения
		стенок канала короба.	
8. Непроизвольная автоматическая стрельба при освобождении спускового крючка.	Самострельность.	а) Износ шептала спускового рычага или его пружины. б) Износ боевого взвода затвора. в) Сгустившаяся смазка в частях спускового механизма (особенно зимой). г) Неполный отход подвижных частей назад из-за усиленного трения (загрязнения пороховыми газами, сгущение смазки).	Разобрать пистолет - пулемет, согласно ст. 98, прочистить короб, затвор, осмотреть состояние боевого взвода затвора, шептало, спускового рычага, проверить работу спускового механизма в собранном виде ст. 61, п. 2 и 3, устранить неисправности, слегка смазать детали, собрать и продолжать стрельбу. Если при проверке работы спускового механизма в собранном виде обнаружится нечеткость его работы, то надлежит произвести полную разборку пистолета - пулемета с подробным осмотром деталей. Неисправные детали сменить. Пистолет - пулемет прочистить, протереть детали промасленной тряпкой, собрать продолжать стрельбу.

Наиболее характерные неисправности, нарушающие меткость стрельбы.

54. Наиболее характерными неисправностями пистолета-пулемета, снижающими его боевые качества и нарушающими меткость стрельбы, являются следующие:

1) Ненормальное отклонение пуль при стрельбе (по высоте или боковому направлению).

Причины: а) сбита мушка, погнута ее вершина, погнут кожух, сместивший основание мушки — пули отклоняются в сторону перемещения вершины мушки; б) погнута или перекошена прицельная планка — пули уклоняются в сторону перемещения прорези; в) ствол погнут в какую-либо сторону пули уклоняются в сторону погиба дульной части; г) забоина на дульном обрезе ствола — пули уклоняются в сторону, противоположную забоине; д) неперпендикулярность дульного среза ствола — пули уклоняются в сторону понижения среза; е) неравномерно завинчены винты стопоный и хвостовой — пули уклоняются вверх или вниз.

Устранение: Для откладки и устранения выявленных причин неправильного боя — пистолет-пулемет отправить в оружейную мастерскую, после чего снова проверить его стрельбой и привести к точному бою (гл. седьмая).

Примечание: а) строго соблюдать правила разборки, сборки, чистки, смазки и сбережения пистолета-пулемета, изложенные в главе третьей настоящего «Наставления»; б) при осмотре пистолета пулемета в собранном или разобранном виде, особое внимание обращать на отсутствие неисправностей, могущих явиться причиной нарушения правильного боя пистолета-пулемета.

2) Ненормальный разброс пуль при стрельбе.

Причины: а) растертость канала ствола, особенно неравномерная растертость в дульной части; б) сношенность или округленность полей нарезов; в) ржавчина, царапины и забоины в канале ствола, особенно в дульной части; г) шатание прицельной планки; д) слишком тугой или слишком слабый спуск (нормальный вес спуска 2-3 кг); е) недовинчивание винтов стопорного и хвостового или одного из них, или неравномерное закрепление их; ж) неравномерное и неоднообразное прилегание упора спусковой коробки к плоскости упора ложи.

Устранение: Для откладки пистолета пулемета и устранения выявленных неисправностей, нарушающих кучность боя, пистолет-пулемет отправить в оружейную мастерскую, после чего снова проверить его стрельбой.

Примечание: а) строго соблюдать правила разборки, сборки, чистки, смазки и сбере-

жения пистолета-пулемета, изложенные в главе третьей настоящего «Наставления»; б) при осмотре пистолета-пулемета особое внимание обращать на устранение неисправностей, могущих явиться причиной снижения боевых качеств пистолета-пулемета.

ГЛАВА ШЕСТАЯ.

ОСМОТР И ПОДГОТОВКА ПИСТОЛЕТА-ПУЛЕМЕТА К СТРЕЛЬБЕ.

Общие положения.

55. Для обеспечения исправного состояния оружия поверка его боевой готовности и правильности хранения в каждой отдельной части должен быть установлен твердый порядок периодического осмотра всего оружия начальствующим составом и ежедневного осмотра своего оружия бойцами на следующих основаниях:

1) Командир (комиссар) части обязан производить периодически осмотр всего оружия части по этапам: а) при выдаче оружия перед началом учебы; б) перед выходом в лагерь; в) после лагеря; кроме того, он поверяет состояние оружия в процессе текущей работы по мере обнаружения прорех в стрелковой подготовке части или отдельных подразделений.

2) Помощник командира части и командиры батальонов производят периодические осмотры совместно с командиром части и отдельно по его поручению.

3) Начальник боевого питания обязательно осматривает и проверяет состояние оружия в сроки, указанные для командира части, но не менее 4 раз в году. При этом он осматривает все оружие, в разобранном виде — не менее 10% наличного количества на выбор.

Начальник боевого питания (и по его поручению — оружейный техник): а) участвует в текущей повседневной работе командиров рот (эскадронов, батарей, команд) по выявлению причин снижения боевых качеств оружия; б) следит и на 100% отвечает за качество оружия, хранящегося на складах и в подразделениях части; в) осматривает оружие части в разобранном виде во всех случаях полной разборки его по обстоятельствам службы; г) обязательно осматривает отдельные экземпляры оружия при выявлении их плохого качества.

4) Командиры рот, батарей, эскадронов, начальники отдельных команд и взводов (и им соответствующие) осматривают оружие в разобранном виде во всех случаях, когда возникает предположение, что причиной невыполнения бойцами очередных стрелковых задач является неисправное состояние оружия. Вообще же все наличное оружие роты должно быть осмотрено командиром ее в разобранном виде не менее 2 раз в год, используя для этого прежде всего случаи, когда оружие подверга-

ется полной разборке по обстоятельствам службы и учебы.

Состояние заручного оружия, хранящетося на складах, командир роты обязан проверить на выдержку при сдаче, при выдаче на руки и после лагерной службы.

5) Командиры взводов обязаны осматривать оружие в собранном виде перед прохождением каждой новой задачи курса стрельб, но не менее одного раза в декаду; в разобранном виде они осматривают оружие при чистке его после стрельбы.

6) Младший командный состав и рядовые бойцы осматривают свое оружие в собранном виде ежедневно.

7) Старшина роты (батареи эскадрона) и помощник командира взвода осматривают оружие в собранном виде перед прохождением каждого подготовительного упражнения боевым патроном, но не менее одного раза в 5 дней; одновременно они поверяют и учебное оружие, наблюдая, чтобы среди учебных патронов не оказалось боевых, не положенных содержать в роте.

8) Младший и средний командный состав, кроме того, должен присутствовать при разборке оружия по разным случаям, осматривая его при этом в разобранном виде и поверяя чистоту и исправность всех частей и механизмов.

9) Одновременно с осмотром оружия производится осмотр принадлежностей и запасных частей положенных при оружии.

56. Результаты осмотров, производимых командиром роты и начальником боевого питания, заносятся в карточку осмотра оружия и в журнал качественного учета его. Начальник боевого питания по результатам своего осмотра составляет проект приказа по части с практическими указаниями по устранению выявленных недочетов.

Все вообще недостатки и неисправности, выявленных при осмотрах оружия, подлежат немедленному устранению и исправлению в оружейной мастерской.

57. Для подробного осмотра оружия последнее должно быть протерто насухо. По усмотрению лиц, производящих осмотр оружия, в их присутствии разбирается и пред'является таковое в разобранном виде. По специальным указаниям все оружие может быть приготовлено и пред'явлено в разобранном виде.

Для самого осмотра должны быть приготовлены стол в светлом помещении, карточки осмотра оружия и формуляры на каждый экземпляр оружия.

58. Правила осмотра пистолета-пулемета Дегтярева, производимого рядовыми бойцами и командным составом, с целью проверки его боевой готовности и своевременного выявления и предупреждения неисправностей, могущих

явиться причиной снижения боевых качеств и отказов в работе, изложены в настоящей главе руководства.

Осмотр пистолета-пулемета в разобранном виде.

59. По получении на вооружение войскового подразделения пистолета-пулемета из склада, таковой должен быть детально осмотрен командиром роты (батареи, эскадрона, команды) с участием оружейного техника в разобранном и собранном виде.

Для осмотра пистолета-пулемета в разобранном виде таковой разбирается в порядке, предусмотренном ст. ст. 38, 40. Потом с него снимается смазка обтиранием паклей или тряпкой. Сгустившаяся смазка в отверстиях, углах, пазах и т. д. удаляется протиранием тряпкой или паклей, смоченной очищенным керосином. После снятия смазки детали насухо протираются и осматриваются.

Неисправные части тут же заменяются запасными или отправляются для исправления в оружейную мастерскую. Неисправными признаются части, имеющие трещины, скрошение металла, износ рабочих частей, сорванную нарезку, погнутость, расшатанность в соединениях, забоины и заусенцы, усадка по длине (для пружин).

60. В частности, при осмотре отдельных частей обратить внимание:

1) **Ствол** (осматривается в собранном виде с коробом): а) нет ли забоин на дульном срезе; б) чист ли канал ствола, нет ли в нем ржавчины, раковин, нагара пороха и т. п.; в) нет ли раздутости и погиба, что определяется по теням, просматривая канал ствола с дула и с казенной части простым невооруженным глазом; г) нет ли излишней разношенности канала при растертости дульного стреза, что определяется калибрами; д) казенный срез ствола должен быть заподлицо с дном короба и не иметь следов наклепа металла, затрудняющих поступление патрона в патронник. Для проверки берется исправный поверочный патрон, который должен при вертикальном положении ствола от собственного веса (при чистом патроннике без смазки) дойти до места. Стволы, у которых поверочные патроны входят в патронник с применением значительного усилия, — не допускаются.

2) **Короб с кожухом:** а) не погнуты ли стенки короба и кожуха; б) прочно ли сидит кожух в коробе и не сдвинут ли кожух относительно короба, о чем судят по совмещению риски, нанесенной на верхнем переднем торце короба и сзади кожуха; в) прочно ли сидит на своем штифте направляющий вкладыш; г) не погнут ли и не раскачался ли в заклепах отражатель, о чем судят опробовав качку рукой и по свободному прохождению затвора в коробе; д) не забиты ли и нет ли заусениц по краю сквозного

продольного паза для рукоятки затвора; е) исправны ли нитки нарезки для затыльника хвостового и стопорного винтов, о чем судят по свободному ввинчиванию и вывинчиванию затыльника и винтов.

3) **Затыльник:** а) не погнут ли стержень в основании затыльника, б) не изношено ли кожанное кольцо; в) исправна ли резьба на затыльнике.

4) **Боевая пружина:** а) цела ли и не скрошены ли витки; б) не подсела ли пружина, о чем судят по длине в свободном состоянии. Исправная боевая пружина должна иметь «24 или 25» витков и ее общая длина в свободном состоянии не должна быть меньше 220 мм.

5) **Затвор:** а) прочно ли удерживается в гнезде затвора рукоятка затвора; б) с наружной поверхности затвора, в канале для боевой пружины и пазу для отражателя не допускаются забоины и заусенки; в) боевой взвод не должен быть подношен (о недопустимости износа судят по надежности удержания затвора на боевом взводе при проверке в собранном виде — ст 61); г) боек и ударник должны свободно двигаться в затворе; д) выход бойка (рис. 11) должен быть поверен войсковым калибром № 3.

6) **Спусковой механизм** осматривается в разобранном виде, в случае получения нечеткой работы в собранном виде, при этом обращается внимание: а) цела ли пружина размыкателя, прикрепленная к передней стенке спусковой

коробки; б) ползун, собранный на спусковом рычаге, должен при нажатии пальцем свободно перемещаться вперед в своих пазах до упора, после освобождения — под действием пружины ползуна должен энергично возвращаться в заднее положение до упора в шпильку; в) ступенька на ползуне (А) (рис. 15) для носика рычага должна быть чиста и без забоин, рожки (Б) (рис. 15) для переводчика в ползуне не должны быть погнуты; г) шептало спускового рычага и скос должны быть чисты без забоин и надиров; д) выступ (В) спускового крючка (рис. 20) снизу должен быть чист без забоин и задирин; е) пружина спускового рычага — цела ли, не скрошены ли витки, не подсела ли; исправная пружина должна иметь «13—14» витков и ее общая длина в свободном состоянии не должна быть короче 220 мм; ж) при собранных деталях спускового механизма в спусковой коробке спусковой крючок в свободном состоянии должен быть примерно перпендикулярен нижнему основанию спусковой коробки, спусковой рычаг своим шепталом должен выходить из-за верхнего края спусковой коробки, а при нажатии пальцем на хвост спускового крючка и отводя его в заднее положение спусковой рычаг должен утопляться заподлицо с коробкой, освободив спусковой крючок, последний под действием пружины спускового рычага должен стать в свое начальное положение, а спусковой рычаг — подняться.

7) **Ложа:** а) нет ли трещин в цевье и шейке; б) нет ли выколов тонких краев цевья; в) прочно ли сидит в цевье упор ложи (Г) (рис. 22); г) нет ли забоин и глубоких царапин по наружной поверхности ложи; д) прочно ли сидит затылок, на месте ли его винты и не побит ли он; е) надежна ли крышка затылка (Ж) (рис. 24) закрывает отверстие для вставки принадлежности.

8) **Спусковая скоба:** а) не погнута ли, что определяется на глаз; б) надежно ли работает защелка магазина (Б) (рис. 23); при вращении ее рукой вперед защелка должна энергично возвращаться в свое начальное положение; в) на рабочем скосе защелки не должно быть забоин и заворотов металла.

9) **Магазин:** а) стенки коробки магазина не должны быть погнуты и побиты, верхние загибы должны иметь правильную симметричную форму, но без острых краев и заусенок; б) на переднем (Б) и заднем (Д) упорах магазина (рис. 24) не должно быть забоин и заусенок; в) крышка магазина должна легко одеваться на коробку магазина и надежно удерживаться на ней и не сниматься без нажатия на пружину крышки магазина; г) подаватель должен свободно перемещаться в коробке магазина; д) пружина магазина должна быть цела без отломов витков, иметь «17,5—18,5» витков и в свободном состоянии ее длина не должна быть короче 200 мм; е) магазин должен вставляться в

окно спусковой скобы одной рукой без нажатия на защелку магазина, только при помощи удара ладонью по крышке магазина.

Аналогично осматриваются детали пистолета пулемета после каждой разборки, проводимой с целью сбережения их предусмотренной ст. ст. 109, 110, 111 и перед стрельбой. При осмотре пистолета-пулемета перед стрельбой протертые насухо и осмотренные детали смазываются тонким слоем веретенного масла или протираются тряпкой, промасленной веретенным маслом.

Осмотренные и смазанные детали собираются согласно ст. 42.

Примечание: В связи с тем, что пистолеты-пулеметы изготовления 1935 и 1936 г. г. не взаимозаменяемые, при осмотре деталей обращать внимание, чтобы детали имели один и тот же номер аналогичный номеру, нанесенному на коробке.

При замене деталей, вышедших из строя, запасные детали ставить только с номерами своего пистолета-пулемета.

Осмотр пистолета-пулемета в собранном виде.

61. Осмотр пистолета-пулемета в собранном виде производится после каждой разборки и сборки и обязательно перед стрельбой и имеет целью дать уверенность в правильности сборки и безотказной работе пистолета пулемета при стрельбе.

Осмотр пистолета-пулемета в собранном виде производится в следующем порядке:

1. **Проверить прицел и мушку.**

а) Вынуть магазин.

б) Удерживая пистолет-пулемет левой рукой за кожух, поверяем, чтобы мушка сидела на

Рис. 57.

своем месте так, как она была посажена после последней пристрелки, о чем судят по совмещению кернов и рисок на мушке и на основании мушки; мушка не должна быть погнута, побита или осветлена; она должна прочно удерживаться в основании мушки, не имея качки (поверить пальцами правой руки).

в) Удерживая пистолет-пулемет левой рукой за цевье (рис. 57) правой — проверяем правильность работы прицела.

Прицельная планка должна свободно вращаться на своей оси, будучи поднята на высоту равную высоте хомутика, должна под действием пружины прицельной планки возвращаться на свое место; не должна иметь бокового качания более 0,5 мм; не должна быть погнутой.

Прицельная прорезь прицельной планки должна быть прямоугольной формы без забоин и заусенок; деления прицела должны быть ясны и чисты.

г) При нажатии на защелку хомутика большим пальцем правой руки (рис. 57) хомутик должен свободно передвигаться по прицельной планке, а после освобождения прочно удерживаться в приданном положении на зубцах прицельной планки.

2. Проверить действие боевой пружины, спускового механизма, поставленного на одиночный огонь, выбрасывателя, отражателя и магазина.

а) Удерживая пистолет-пулемет левой рукой за шейку ложи, правой ставим переводчик на «один» (рис. 2).

б) Магазин наполняем 25 шт. поверочных патрон и ставим на место.

в) Удерживая пистолет-пулемет левой рукой за шейку ложи, правой — отводим затвор за рукоятку назад до отказа — отход затвора должен быть плавный без излишнего трения и

скачков, но с определенным сопротивлением сжимающейся боевой пружины.

г) Отпустим рукоятку затвора — затвор под действием боевой пружины должен продвинуться несколько вперед и остановиться на шептале спускового рычага. (рис. 14).

д) Удерживая левой рукой за цевье, а правой за шейку ложи, указательным пальцем нажимаем на спусковой крючок.

е) После нажатия на спусковой крючок, затвор под действием боевой пружины срывается с шептала и движется вперед.

ж) Затвор, встретив на своем пути патрон в магазине, выталкивает его из магазина и досылает в патронник, сам патрон своей закраиной заскакивает в чашечку затвора под зуб выбрасывателя.

з) При последующем энергичном отводе затвора за рукоятку назад, поверочный патрон должен быть экстрактирован из патронника и отражен через окно короба.

ж) При дальнейшем отводе затвора назад до упора в затыльник, затвор на своем пути должен утопить размыкатель и выключить спусковой рычаг (рис. 52), который под действием пружины спускового рычага поднимается вверх (рис. 53).

к) Освободив ручку затвора — последний под действием боевой пружины будет стремиться вперед, но остановится задержавшись на шептале спускового рычага (рис. 53).

л) Снять палец со спускового крючка — последний под действием пружины спускового рычага будет подан вперед и своим выступом заскочит за носик ползуна (рис. 48); нажав указательным пальцем на спусковой крючок, мы опять утопим спусковой рычаг и затвор под действием боевой пружины будет послан вперед.

м) Двигаясь вперед, затвор опять должен вытолкнуть из магазина очередной патрон, дослать его в патронник и при отводе затвора назад снова экстрактировать в окно коробки.

Подобным образом проделываем до тех пор пока не будут расходованы поверочные патроны магазина. Исправный и правильно собранный пистолет-пулемет при проверке вручную не должен давать никаких задержек, а при отводе затвора в крайнее заднее положение при нажатом спуске должен надежно останавливать затвор на боевом взводе и освобождать его только после освобождения спускового крючка и повторного спуска.

3. Проверить действие боевой пружины, спускового механизма, поставленного на автоматический огонь, выбрасывателя, отражателя и магазина.

а) Удерживая пистолет-пулемет левой рукой за шейку ложи, правой — ставим переводчик на «непр.» (рис. 1).

б) Вынимаем магазин, наполняем 25 шт. по-

верочных патронов (рис. 49) и обратно вставляем на место.

в) Удерживая пистолет-пулемет левой рукой за шейку ложи, указательным пальцем одновременно нажимая на спусковой крючок, правой — энергично отводим затвор до упора в затыльник и отнимаем руку; отход затвора должен быть плавный без большого трения и скачков; но с определенным сопротивлением сжимающейся боевой пружины.

г) Затвор, ударившись о затыльник, под действием боевой пружины подается вперед, выталкивает из магазина патрон и посылает в патронник.

д) Поверочный патрон, выправившись, попадает в чашечку затвора и заскакивает под выбрасыватель (рис. 12).

е) Потом снова правой рукой энергично отводим затвор до упора в затыльник и освобождаем, при этом патрон должен быть экстрактирован из патронника и отражен через окно короба, а затвор, ударившись о затыльник, должен остановиться и под действием боевой пружины должен быть послан вперед, извлекая очередной патрон из магазина досылая его в патронник.

ж) Проделав таким образом несколько раз, в исправном и правильно собранном пистолете-пулемете мы не должны получить ни одной задержки.

з) Освободив спусковой крючок и, отведя

затвор в крайнее заднее положение, затвор должен остановиться на боевом взводе.

и) Вынимаем магазин.

В случае получения задержек и нечеткой работы отдельных механизмов (ударный, выбрасыватель, спусковой механизм) неисправности устраняются как указано в главе пятой.

4. Проверить действие предохранителя.

Затвор находится в переднем положении. Удерживая пистолет-пулемет левой рукой в обхват за цевье ложи, большим пальцем правой руки передвигаем пуговку предохранителя пока она своим выступом не зайдет в прямоугольное гнездо короба и застопорит затвор в коробе. Пуговка предохранителя должна надежно стопориться в двух крайних положениях (А) и (Б), переключение должно осуществляться только при условии приложения некоторого усилия, необходимого для вывода пружинного тистка предохранителя из выемок на дне рукоятки затвора (рис. 9.)

Отведя затвор в крайнее заднее положение и оставив на боевом взводе, проверим надежность постановки затвора на предохранитель на боевом взводе. Поставим затвор на предохранитель, нажмем на спусковой крючок и освободим его, потом снова включим предохранитель — затвор должен продвинуться вперед на 1-2 мм и надежно сесть на боевой взвод.

Спуск должен произойти только после оче-

редного нажатия на спусковой крючок. В противном случае пистолет-пулемет подлежит ремонту средствами оружейной мастерской.

5. Проверить правильность постановки короба с кожухом в ложе.

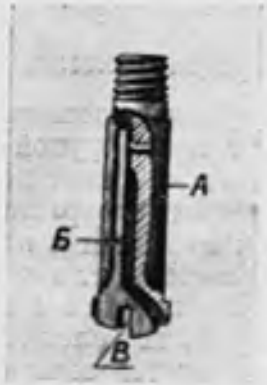

Рис. 58.

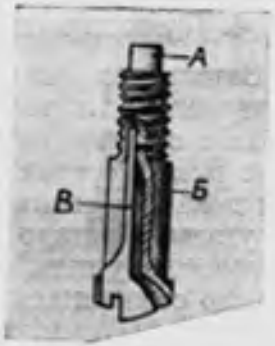

Рис. 59.

Короб с кожухом должны плотно лежать в желобе и не иметь никакой качки в соединении с ложей. Качка устраняется довинчиванием хвостового и стопорного винтов, если это не устраняет качки, то пистолет-пулемет надо разобрать и собрать правильно.

6. Поверка правильности постановки хвостового и стопорного винтов.

Пружины хвостового (рис. 58) и стопорного винтов (рис. 59) должны предохранить винты

от самоотвинчивания о чем судят по нижеследующему:

а) носик пружины (Б) винта в свободном состоянии должен перекрывать плиц винта (рис. 58) и отводится в сторону только под некоторым усилием лезвия отвертки.

б) после вынимания лезвия отверстия пружина должна возвращаться в свое начальное положение, как указано на рис. 58 и 59 и заскочить в соответствующее гнездо в спусковой скобе.

7. Проверить действие защелки магазина.

Удерживая в обхват левой рукой пистолет-пулемет за цевье выше магазина, правой — вставляем магазин на свое место, досылая до упора. Защелка магазина должна заскочить за задний выступ на магазине. Магазин при этом не должен выниматься без нажатия на защелку магазина большим пальцем правой руки (рис. 27) магазин должен свободно выниматься из пистолета-пулемета.

8. Поверить наличие принадлежности в прикладе пистолета-пулемета и правильности работы крышки затылка приклада.

а) Ногтем большого пальца правой руки открываем крышку затылка приклада (рис. 28), что должно происходить под некоторым усилием, вынимаем по одному предмету выколотку, отвертку, ерш, протирку и шомпол; ос-

мотрев состояние их (см. ст. 106) укладываем на свое место и закрываем крышку затылка.

б) Крышка затылка должна поджиматься своей пружиной в закрытом положении и при отводе на угол до 45° энергично закрывать отверстие в затылке.

9. Поверить исправность антапок, ремня для носки и чехла.

а) Основание верхней антапки должно прочно сидеть на заклепках и не иметь качки в соединении с кожухом; кольцо не должно быть деформировано.

б) Нижняя антапка не должна иметь качки в гнезде приклада и не иметь острых краев, чтобы не портить ремень.

в) Ремень одетый на антапки должен иметь исправные пряжки, не допускаются перетертости ремня антапки при носке.

г) Чехол должен быть цел и иметь исправные ремни для носки.

10. После осмотра пистолет-пулемет должен быть приведен к точному бою согласно главы 7-й.

Примечание: Непосредственно перед стрельбой канал ствола протирается насухо с помощью шомпола с протиркой и навернутой на нее паклей или тряпкой.

Осмотр боевых патронов и снаряжение магазинов.

62. Стрельба из пистолета пулемета производится теми же патронами, что и из автоматического пистолета **Токарева, т. е.** патронами **маузера** калибра 7,62 мм. Описание патронов дано в ст. 32.

63. Перед снаряжением магазина:

а) осмотреть и отсортировать патроны, отбросив патроны со следующими недостатками: с трещинами и заусеницами на гильзах, помятые, с тонкой закраиной, с неисправными капсюлями (глубоко посаженные и покрытые зеленью); с слабо обжатыми, расшатанными или утопленными пулями; с зеленью на поверхности гильзы;

б) осмотреть магазины как указано в ст. 60, п. 9 и поверить работой, как указано в статье 61, п. 2.

64. Снаряжение магазина производится в следующем порядке: взять магазин в левую руку передней частью к себе, а правой рукой поочередно по одному патрону класть между загибами коробки магазина пулей к себе, дном гильзы вплотную к задней стенке коробки магазина, как указано на рис. 49, и утапливать их в коробку магазина до отказа. Всего в магазине должно поместиться 25 патрон.

ГЛАВА СЕДЬМАЯ.

ПРИВЕДЕНИЕ ПИСТОЛЕТА-ПУЛЕМЕТА К ТОЧНОМУ БОЮ.

Общие указания.

65. Все пистолеты-пулеметы, состоящие на вооружении должны быть приведены к точному бою с помощью специальной стрельбы, называемой поверкой боя.

Поверка боя производится распоряжением командира роты (эскадрона, батареи, команды):

а) при выдаче на вооружение пистолетов-пулеметов полученных со склада (завода);

б) после исправлений, могущих изменить бой пистолета-пулемета (исправление ствола, кожуха, мушки, прицела, ложи и т. п.);

в) при обнаружении во время стрельбы чрезмерного разбрасывания пуль или отклонения их по высоте или в стороны.

Кроме того, поверка боя пистолета пулемета должна производиться не менее одного раза в год по распоряжению командира части, предпочтительно перед началом прохождения курса стрельб.

В боевой обстановке каждый командир обязан использовать все представляющиеся ему этой обстановкой возможности для периодической поверки боя пистолетов пулеметов.

66. Поверка боя пистолетов-пулеметов является одним из существенных факторов, определяющих как в мирное, так и военное время успешность стрельбы. Поэтому она должна проводиться с особой тщательностью и точностью.

67. Поверка боя производится под непосредственым руководством командира роты (эскадрона, батареи, команды). Старшие начальники до командира части включительно и начальник боевого питания обязаны следить за точным соблюдением правил поверки и принимать надлежащие меры к обеспечению успешности ее проведения.

В частности:

1. **Командир части обязан:**

а) предусмотреть планом части специальное время для поверки боя пистолетов-пулеметов;

б) определить порядок пользования тирами и стрельбищами.

2. **Командир батальона (дивизиона) обязан:**

а) лично проследить за подготовленностью рот к производству поверки боя;

б) наблюдать за ходом поверки боя;

в) следить, чтобы в ротах (батареях, эскадронах) не было ни одного пистолета-пулемета не доведенного до точного боя.

3. **Начальник боевого питания обязан:**

обеспечить ротам (эскадронам, батареям, командам) возможность быстрого и доброкачест-

венного исправления (непосредственно на месте производства поверки боя) мелких недостатков в пистолетах-пулеметах, замену, передвижение, опиловку, кернение и чернение мушек.

4. Начальник стрельбища обязан:

обеспечить роты (эскадроны, батареи, команды) мишенями для поверки боя, щитами и пристрелочными карточками.

68. Поверка боя должна производиться специальными пристрельщиками, отобранными из числа лучших стрелков.

69. Отбор пристрельщиков производится командиром роты (эскадрона, батареи, команды) для чего:

а) С лучшими стрелками проводится контрольная стрельба в один и тот же день при одинаковом для всех положении и изготовки (со специального пристрелочного станка или сидя — с упора).

б) Стрельба производится из контрольных пистолетов-пулеметов, а при отсутствии их из 2-3 лучших выверенных пистолетов-пулеметов роты (эскадрона, батареи, команды).

Примечание: В каждой роте (эскадроне, батареи, команде) должно иметься 1-2 контрольных пистолета-пулемета. Пистолеты-пулеметы выбираются из числа лучших табельных пистолетов-пулеметов роты (эскадрона, батареи, команды) и приводятся к точному бою. Употребляются они только для отбора пристрельщиков и для определения качества патронов. Контрольные пистолеты-пулеметы за людьми роты (эскадрона, батареи, команды) не закрепляются, а числятся в качестве заручных и хранятся отдельно в месте, обеспечивающем неизменность их боя (в сухом теплом помещении, в специальном шкафу или в футляре под замком).

Выдача контрольных пистолетов-пулеметов производится только с разрешения командира роты. Поверка боя контрольных пистолетов-пулеметов производится не менее двух раз в году.

в) Каждый из стрелков производят последовательно из каждого пистолета-пулемета в свою мишень (для поверки боя) подряд по 4 выстрела. Осмотр мишени производится после 4 выстрелов.

Отбор пристрельщиков производится на основании сравнения результатов контрольной стрельбы. Годными в качестве пристрельщиков признаются стрелки, давшие наиболее однообразное из всех пистолетов-пулеметов положение средней точки попадания и наилучшую кучность при точном соблюдении правил и приемов стрельбы (т. е. при правильной изготовке, прикладов, прицеливании и т. д.).

70. Доверять производство поверки боя пистолетов-пулеметов другим стрелкам запрещается.

71. Перед поверкой боя пистолеты пулеме-

ты должны быть осмотрены командиром роты (эскадрона, батареи, команды) и оружейным техником под руководством и ответственностью начальника боевого питания. Осмотр производится в собранном и разобранном виде, как указано в ст. ст. 60 и 61. Кроме того, каждый пистолет-пулемет должен быть поверен калибрами.

При обнаружении во время осмотра недостатков пистолета-пулемета к поверке боя не допускается, а отправляется в оружейную мастерскую для исправления.

Перед поверкой боя пистолеты-пулеметы должны быть отлажены.

Непосредственно перед стрельбой ствол пистолета-пулемета протирается досуха.

72. Патроны, назначенные для поверки боя, должны быть предварительно осмотрены. Заведомо недоброкачественные и вызывающие по наружному виду сомнения к употреблению для этой цели не допускаются.

Рекомендуется брать для поверки боя патроны в герметической укупорке, одного завода, одного года и одной партии (большей по количеству в данной части).

Патроны, предназначенные для поверки боя пистолетов-пулеметов, должны иметь температуру окружающую место стрельбы воздуха, для чего они должны быть вынесены на линию огня не менее, чем на 15 мин. до начала стрельбы.

Правила поверки боя.

73. Поверка боя может производиться в тире или на открытом стрельбище; в последнем случае — в безветренную и по возможности ясную погоду.

74. Стрельба поручается пристрельщикам, по возможности в присутствии владельца пистолета-пулемета и его непосредственного начальника. На стрельбе должен присутствовать оружейный техник или оружейный мастер с повышеными мушками, с необходимым инструментом для передвижения, опиловки, замены, чернения и кернения мушек, а также для незначительных исправлений пистолета-пулемета тут же на месте производства поверки боя (полевая мастерская).

75. Мишенью служит белый (окрашенный или оклеянный бумагой) щит не менее 600 мм высотой, 400 мм шириной. Он ставится на точно выверенном от линии огня расстоянии 50 метров (под прямым углом к стреляющему и строго отвесно).

76. Стрельба производится из пистолета-пулемета с прицелом 5.

77. Точка прицеливания — под черный круг. Диаметр круга 15 см. Допускается применение специально изготовленных поверочных мишеней с отпечатанным черным кругом диаметра 15 см, контрольным кругом 10 см и окружностью диам. — 4 мм около контрольной точки (рис. 60).

78. На мишени проведены две жирных линии: одна вертикальная через среднюю точку прицеливания, другая — горизонтальная через **контрольную точку,** которая в пистолете-пулемете **Дегтярева** обр. 1934 года расположе-

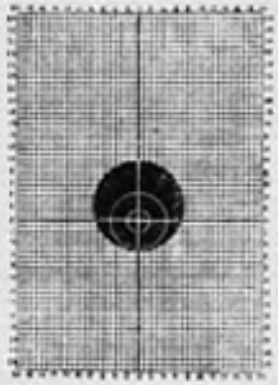

Рис. 60.

на на 5 см выше точки прицеливания (установлено опытным путем на основе пристрелки большого числа пистолетов-пулеметов). Пересечение этих линий принимается за контрольную точку.

79. Стрельбу лучше производить со специальных поверочных станков, рекомендованных Инспекцией пехоты и АУ для 7,62 мм винтовки обр. 1891/30 г.

80. Для поверки боя производится подряд

4 неторопливых выстрела при тщательном и однообразном прицеливании под нижнюю точку черного круга.

81. По окончании стрельбы командир роты (эскадрона, батареи, команды) осматривает щит (мишень) и по результатам стрельбы оценивает бой пистолета-пулемета.

При этом:

1. Если пробоины располагаются кучно и в непосредственной близости от контрольной точки, командир роты (эскадрона, команды) оценивает одновременно кучность боя пулемета и положение средней точки попадания по отношению к контрольной точке.

2. Если пробоины располагаются достаточно кучно, но в стороне от контрольной точки, командир роты (эскадрона, команды) оценивает сначала кучность боя, после чего определяет положение средней точки попадания по отношению к контрольной точке.

3. Если пробоины чрезмерно разбросаны по щиту (мишени) или значительно удалены от контрольной точки, то командир роты (эскадрона, команды) совместно с оружейным техником осматривают пистолет-пулемет, выясняет причины разброса пуль или резкого их отклонения от контрольной точки, после чего пистолет-пулемет исправляется оружейным техником, по возможности тут же на месте поверки боя. После исправления стрельба повторяется. При повторном неудовлетворительном резуль-

тате пистолет-пулемет отправляется в оружейную мастерскую для исправления, а пистолеты-пулеметы, давшие рассеивание более 10 см, если окажется нужным — для выбраковки. Вместе с пистолетом-пулеметом для сведения начальника боевого питания отправляется от-

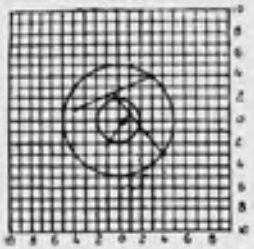

Рис. 61.

четная карточка (рис. 61) с отметкой полученных попаданий как первой, так и второй стрельбы. В отношении таких пистолетов-пулеметов в оружейной мастерской должны быть приняты все меры к улучшению их боя. К выбраковке надлежит прибегать лишь при полной невозможности улучшить бой.

82. Кучность боя оценивается по четырем пробоинам или по 3, если одна из пробоин явно случайно резко отклонилась в сторону или по высоте.

При этом бой пистолета-пулемета по кучности признается:

а) отличным, если четыре (три) пули вмещаются в круг диаметром 5 см;

б) хорошо, если четыре (три) пули вмещаются в круг диаметром 8 см;

в) удовлетворительным, если четыре (три) пули вмещаются в круг диаметром 10 см.

Рис. 62.

Оценка кучности производится с помощью проволочных габаритов (кругов) указанных выше размеров накладываемых центром на среднюю точку попадания (рис. 62) или с помощью масштабной линейки, измеряя последней расстояние от средней точки попадания до наиболее удаленной пробоины и помножая его на два.

83. Средняя точка попадания определяется по четырем пробоинам. Наиболее точный способ определения средней точки попадания: соединяют прямой линией две какие-либо пробоины и расстояние между ними делят попо-

лам; полученную точку соединяют с третьей пробоиной и расстояние между ними делят на три равных части; точку деления, ближайшую к первым двум пробоинам, соединяют с четвертой пробоиной и расстояние между ними делят на четыре равных части; точка отстающая на три деления от четвертой пробоины и будет средней точкой попадания (рис. 63).

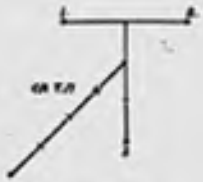

Рис. 63.

Рис. 64.

При симметричном расположении пробоин средняя точка попадания может быть определена одним из следующих способов:

а) Рядом лежащие пробоины соединяют попарно; середины обоих прямых снова соединяют и полученная линия делится пополам; точка деления и будет средней точкой попадания (рис. 64).

б) Пробоины соединяются попарно крест накрест прямыми линиями, пересечение этих линий будет средней точкой попадания (рис. 65). Если одна из пробоин значительно отделилась от группы остальных, то ее следует отбросить

как случайную и определить среднюю точку попадания по 3 пробоинам. Для этого две из них соединяются прямой линией, средина этой линии соединяется с третьей пробоиной, а эта новая линия делится на три равных части; точка, отстающая на два деления от третьей пробоины и будет средней точкой попадания (рис. 66).

Рис. 65.

Рис. 66.

84. Средняя точка попадания должна совпадать с контрольной точкой или незначительно отклониться от нее. Отклонение средней точки попадания от контрольной точки, в стороны или по высоте, не допускается более, чем на 2 см (средняя точка попадания не должна выходить из белой окружности диаметром 4 см, нанесенной на мишени (рис. 60). Пистолеты-пулеметы, давшие при их поверке такое отклонение средней точки попадания, считаются приведенными к точному бою (при условии удовлетворения указанным выше нормам кучности).

85. Если отклонение средней точки попадания от нормального положения не слишком

велико (не более 10 см) пистолет-пулемет передается оружейному технику для соответствующего передвижения опиловки или замены мушки: последняя заменяется более низкой или опиливается, если средняя точка попадания оказалась слишком низкой, или заменяется более высокой при высоком положении средней точки попадания или передвигается влево (вправо), если пистолет-пулемет бьет левее (правее). Путем изменения в положении мушки и повторения поверочной стрельбы подыскивается такое положение мушки, при котором средняя точка попадания наиболее близко совпадало бы с контрольной точкой или во всяком случае не выходила из белой окружности диаметром 4 см, центр которой расположен в контрольной точке.

86. При передвижении мушки и особенно при ее опиловке от мастера требуются большой навык и осторожность. Лучше лишний раз повторить поверочную стрельбу, чтобы не расшатать или не испортить совсем мушки и ее основания.

87. При передвижении мушки в сторону или при изменении ее высоты необходимо иметь в виду, что каждое перемещение вершины мушки на 0,1 мм перемещает среднюю точку попадания при стрельбе на 50 метров, примерно на 1,3 см.

88. Для облегчения работы по подысканию мушки нужной высоты как при замене ее, так

и при опиловке можно пользоваться ориентировочно следующей табличкой:

Повышение или понижение средней точки попадания над контр.	Необходимое повышение или понижение высоты мушки
10 см	0,8 мм
8 см	0,6 мм
5 см	0,5 мм
3 см	0,2 мм

Примеры пользования табличкой:

а) средняя точка попадания ниже контрольной точки на 8 см, нужно уменьшить высоту мушки (опилить) на 0,6 мм;

б) средняя точка попадания выше контрольной точки на 3 см, нужно поставить повышенную мушку и опилить, оставив ее выше сравнительно со старой на 0,2 мм.

89. Опиловку мушки следует производить бархатным напильником, сохраняя существующий профиль мушки. Если при опиловке образуются заусенцы на краях гребня, их следует зачистить. По окончании запиловки мушка должна быть зачернена.

90. Поверка боя пистолета-пулемета признается законченной, когда пистолет-пулемет как в отношении кучности, так и в отношении положения средней точки попадания будет доведен до указанных выше норм. При этом, если

пистолет-пулемет будет доведен до минимальной нормы (по кучности до «удовлетворительно» и по положению средней точки попадания до отклонения не более 2 см), то над ним должна в дальнейшем вестись систематическая работа по улучшению качества боя в пределах возможности (осмотр, отладка, повторная поверка и т. п.).

91. Когда поверка боя будет признана законченной, мушка с помощью керна закрепляется, старые метки на мушке зачищаются, вместо них аккуратно набиваются новые по метке на основании мушки. Зачищать метки на основании мушки запрещается. Метки на мушке ставятся аналогично 7,62 мм винтовке обр. 1891 г.

Результаты поверки боя каждого пистолета пулемета заносятся в отчетную карточку (рис. 60), которая должна храниться для справок в ротах (эскадронах, командах) и складах. Пробоины отмечаются точками, а средняя точка попадания крестом. При передаче пистолета-пулемета вместе с ним передается и отчетная карточка. При выдаче пистолета-пулемета на руки бойцу результат поверки боя его переносится с карточки в индивидуальную стрелковую книжку бойца.

Учет пистолетов-пулеметов по качеству боя.

92. В ротах (эскадронах, батареях, командах) должен вестись точный учет пистолетов-пулеметов по качеству боя: отличный, хороший,

удовлетворительный. При отнесении пистолетов-пулеметов к одной из этих категорий надлежит руководствоваться нормами оценки кучности боя ст. 82.

93. Относительное количество отличных и хороших пистолетов-пулеметов (в процентах) в каждом подразделении и общее количество таковых в войсковой части служат показателем работы над оружием и его сбережением командиров подразделений и командира части, что должно учитываться при инспектировании войск.

94. Умелое и бережное обращение с пистолетом пулеметом и правильное его содержание будут служить гарантией сохранения меткости и готовности пистолета-пулемета к бою.

ГЛАВА ВОСЬМАЯ.

УХОД ЗА ПИСТОЛЕТОМ-ПУЛЕМЕТОМ, ЕГО СБЕРЕЖЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ, ПРАВИЛА ЧИСТКИ И СМАЗКИ ПИСТОЛЕТА-ПУЛЕМЕТА.

95. Пистолет-пулемет должен содержаться всегда и во всякой обстановке в полном порядке и чистоте.

96. Чистка и смазка пистолета-пулемета имеют основной целью сохранение боевых качеств пистолета-пулемета и предохранение его, особенно канала ствола, от поражения ржавчиной.

Чистка пистолета-пулемета должна производиться в условиях, обеспечивающих сохранение точности ее боя. Поэтому чистка должна производиться под ответственностью и наблюдением лиц командного состава с помощью доброкачественных материалов и принадлежности.

97. Для чистки пистолетов-пулеметов должно быть отведено отдельное место в помещении роты (эскадрона, батареи, команды), оборудованное специально приспособленными для этого столами.

98. Независимо от обстановки применяемые для чистки и смазки материалы должны быть вполне чистыми — без песку, грязи, влаги и других примесей. Порядок хранения и пользования материалами должен обеспечивать их от загрязнения. Материалы для чистки и смазки должны храниться обязательно в закрытых сосудах и в ящиках (шкафах) с надписью на них.

99. Как общее правило чистка и смазка пистолетов-пулеметов должны производиться красноармейцами в присутствии и под руководством лиц младшего командного состава (командира отделения, помощника командира взвода, старшины), которые обязаны:

а) на основании личного осмотра пистолетов-пулеметов подразделения и их состояния установить характер чистки каждого пистолета-пулемета и степень необходимой для этого

разборки, указав каждому бойцу точно, что ему надлежит делать;

б) проверить исправность принадлежности для чистки (у молодых бойцов обязательно лично);

в) проследить за правильным производством чистки;

г) проверить полноту произведенной чистки, после чего дать разрешение произвести смазку;

д) проверить правильность произведенной смазки и дать разрешение на сборку и постановку пистолета-пулемета в пирамиду.

100. Средний начальствующий состав обязан присутствовать при чистке пистолетов-пулеметов, производимой с полной их разборкой, осматривая пистолеты-пулеметы в разобранном виде и лично руководя чисткой и сборкой.

101. Чистка пистолетов-пулеметов, находящихся на руках, должна производиться:

а) По получении со склада на вооружение подразделения подвергнуть полной разборке и тщательно снять заводскую или складскую смазку, осмотреть (ст. ст. 59 и 61) вычистить и смазать.

б) Если пистолет-пулемет стоит без употребления один раз в декаду, однако, если при ежедневном осмотре пистолетов-пулеметов будет установлена необходимость внеочередной чистки всех или отдельных пистолетов-пулеметов, то таковая должна быть произведена в тот же день без нарушения обычного распорядка дня.

в) После учений, службы, караульного наряда и т. д. — в тот же день.

г) После стрельбы боевыми патронами — через 2-3 часа после окончания стрельбы; при этом непосредственно по окончании стрельбы канал ствола, затвор и внутренний канал короба должны быть обильно смазаны щелочным составом.

д) В боевой обстановке, на маневрах и длительных учениях в поле, по возможности ежедневно, пользуясь перерывами или затишьем боя.

102. Для чистки пистолета-пулемета нужно приготовить:

а) Чистые мягкие тряпки, хлопчатобумажные концы и паклю, предварительно очищенную от кострики.

б) Чистый керосин, неочищенный керосин перед выдачей для чистки должен быть пропущен через фильтр из прокаленной поваренной соли; керосин должен храниться в небольшой закрытой посуде и употребляться для чистки не более 2-х раз.

в) Щелочный состав — употребляется только для чистки после стрельбы.

103. Для смазки пистолетов-пулеметов после чистки иметь ружейное сало хорошего качества, а в зимнее время для смазки механизмов пистолета-пулемета — веретенное масло.

Материалы для чистки и смазки (керосин, щелочный состав, ружейное сало, веретенное

масло) должны быть чисты, без примесей, комков и не иметь неприятного запаха.

104. Принадлежность для чистки (полный комплект на каждый пистолет-пулемет перечислен в ст. 31) должна быть в исправном состоянии.

Разборка пистолета-пулемета для чистки.

105. При определении степени необходимой разборки для чистки пистолета-пулемета руководствоваться следующим:

а) Если нужно только протереть пистолет-пулемет, то следует вынуть магазин, снять затыльник, отделить боевую пружину и затвор, вынуть принадлежность из приклада, как указано в ст. 38.

б) Для чистки после стрельбы разборка та же, что и в п. «а», с дополнительной разборкой затвора и магазина — (ст. 40).

в) Если во время стрельбы, учений или наряда пистолет-пулемет намок или загрязнился, а также после нескольких дней боев, походов и т. д. — разобрать полностью, вычистить и смазать все части, разборку производить как указано в ст. 40.

г) Если дерево ложи отсырело, то ложу не отделять от короба пока не просохнет дерево.

Поверка исправности принадлежности.

106. Проверку годности принадлежности для чистки производить следующим образом:

а) Проверить прямолинейность шомпола с навернутой протиркой; вынуть шомпол из приклада, навернуть на него протирку до отказа сначала вручную, а потом вырезом в ручке отвертки, затем проверить прямизну шомпола и протирки на глаз.

б) Проверить исправность отвертки: лезвие не должно быть окрашено, забито, конец лезвия должен входить в соответствующие прорези винтов и толщина их должна соответствовать ширине прорезей в винтах; рукоятка отверстий не должна быть погнутой, лезвие отвертки должно свободно вращаться и укладываться в рукоятке, но без большой качки.

в) Проверить исправность выколотки, выколотка не должна быть погнута, тонкая часть и затылок выколотки должны быть правильно заправлены, тонкая часть должна свободно входить во все отверстия пистолета пулемета, предусмотренные разборкой.

г) Проверить исправность щеточки; щеточка (ерш) должна быть прямая, волос должен заполнять свернутую винтом проволоку; щеточка должна от руки навинчиваться на навинтованный конец звена шомпола и в собранном виде с шомполом составлять одну прямую, что определяется на глаз.

107. Каждая обнаруженная при осмотре неисправность принадлежности должна быть отмечена командиром и указана бойцу.

Употребление при чистке неисправной принадлежности **запрещается;** неисправная принадлежность подлежит замене или исправлению.

Порядок чистки пистолета-пулемета после учения, службы или наряда.

108. После учения, службы или наряда без стрельбы, если для чистки не требуется полной разборки пистолета-пулемета, то его следует только протереть, для чего:

1) Производить неполную разборку пистолета-пулемета (ст. 38).

2) Вынуть принадлежность для чистки из приклада.

3) Шомпол свинчивается с протиркой в одно целое.

4) Ровно обматываем нарезку протирки слоем пакли так, чтобы она входила в канал с небольшим нажимом, заполняя нарезы. Пакля пропитывается на протирке керосином, чтобы она была влажной.

5) Стоя поставить пистолет-пулемет отвесно дульной частью вверх, ввести шомпол в канал ствола и, продвинув его до половины длины, зажать конец приклада между ног, как указано на рис. 67; взяв левой рукой за переднюю часть кожуха, плавно продвигать шомпол 2-3 раза взад и вперед по всей длине канала, затем переменим паклю и пропитав ее керосином, снова протереть. Так продолжается до тех пор, пока на пакле не будет ни грязи, ни красноты,

ни желтого цвета от ржавчины, а только синева от металла. Пистолет-пулемет, в котором ржавчина указанным порядком не очищается, должен быть сдан в оружейную мастерскую.

Рис. 67.

При наличии удлиненного шомпола для 7,62 мм. винтовки — чистку канала ствола пистолета-пулемета, с целью сохранения дульной части от растирания, производить со стороны патронника, укрепляя пистолет-пулемет в специальном станке аналогично станку для чистки винтовок.

Для смывки порохового нагара из канала

ствола применить щетинную щеточку (ерш), навинчиваемую на шомпол.

6) Окончив чистку канала ствола и убедившись в его чистоте прочищаем патронник, вставляя шомпол с протиркой и навернутой паклей со стороны короба (см. рис. 68), наблюдая, чтобы не осталось грязи в пульном входе.

Рис. 68.

7) Закончив чистку канала ствола и патронника, протерев их насухо, осмотрев на свет с дульной и казенной части, обращая особое внимание на чистоту канала в углах нарезов.

Примечание: 1) Ввиду того, что каналы ствола пистолетов-пулеметов для повышения живучести хромируются, порядок износа и ржавления их будет иной, чем это имело место в каналах стволов не хромированных.

Хромовое покрытие предохраняет ствол от ржавления, а потому ствол пистолета-пулемета

менее боится ржавления, но учитывая, что хром не всегда сплошным слоем покрывает канал ствола и что по мере износа отдельные места оголяются — канал ствола требует такого же бережного ухода и чистки, как и стволы всех образцов оружия, это видно из следующего:

Хром, покрывая канал ствола тонким слоем (15—30 микрон), по мере стрельбы стирается, а в случае, если хром неплотно пристал к стенкам канала ствола, то хром с этих мест лущится, оголяя отдельные участки канала от хромового покрытия.

Стирание хрома происходит в первую очередь от острых краев (кромки поля), оголенная поверхность становится сероватой, но она может быть обнаружена только опытным глазом, или, если в результате халатного ухода оголенные места покроются следами ржавчины или раковинами.

Лущение хрома чаще всего имеет место у начала нарезов, т. е. в месте наибольшей реформации и нагрева ствола. Лущение хрома обнаруживается после 300—500 выстрелов, постепенно увеличиваясь по мере износа ствола от дальнейшей службы. В отдельных случаях лущение хрома обнаруживается и в дульной части канала ствола. При недостаточном навыке при осмотре канала ствола простым невооруженным глазом на свет лущение хрома может быть принято за раковины в канале ствола, но

при внимательном просмотре и сравнении канала ствола пистолета-пулемета с винтовочными стволами нехромированными, легко будет установлена разница и дефект ствола.

Стволы с указаными дефектами хрома вполне боеспособны, но нуждаются в тщательном уходе и более обильной смазке.

2) В стволах, пораженных ржавчиной, после снятия налета ржавчины при очистке могут остаться следы поражения (сыпь, темные пятна, раковины). Выводить такие следы какими-либо механическими способами запрещается.

3) Убедившись окончательно в чистоте канала пустить в канал немного разогретой смазки и оставить пистолет-пулемет на несколько минут в покое, а затем попытаться вытянуть шомпол. Если шомпол с протиркой без излишнего усилия не выходит или протирка с шомпола свернулась, пистолет-пулемет отправить в оружейную мастерскую.

8) Убедившись окончательно в чистоте канала ствола и патронника, равномерно и не густо, при помощи просаленной тряпки смазать их ружейным салом; смазку канала можно производить щетинной щеточкой, которую, обмокнув в смазку, следует встряхнуть над банкой, чтобы снять лишнюю смазку; если смазывание производится на долгое хранение, то обмокнув щеточку в смазку, можно ее не встряхивать.

9) Снаружи ствол и внутренние стенки ко-

жуха чистятся и смазываются шомполом с протиркой через специальные отверстия в переднем дне кожуха.

10) Короб, затвор, магазин, затыльник, боевую пружину обтереть сухими тряпками, затем тряпками просаленными; углы, щели, изгибы и отверстия очистить заостренными палочками.

11) Снаружи короб с прицелом и кожух с мушкой обтираются и смазываются таким-же образом; следует обращать внимание на места соприкосновения короба и кожуха с ложей где легко могут образовываться раковины.

12) Так же очищаются и смазываются все прочие металлические части, пользуясь тряпками и, где нужно, палочками, причем: спусковой механизм, спусковая коробка, затвор и магазин разбираются только в случае особой необходимости.

13) Затыльник ложи отделяется только в оружейной мастерской для ремонта, обычно в подразделениях очищается и смазывается в собранном виде, как и прочие металлические части ложи.

14) Окончив чистку деталей пистолета-пулемета, собираем его как указано в статье 42, обтираем его металлические части от излишней смазки, а деревянную часть ложи насухо, внимательно осматриваем не пристала ли где-либо пыль, грязь и т. п.; протираем принадлежность промасленной тряпкой, вставляем ее в приклад

и пистолет-пулемет ставим на свое место в пирамиду.

Примечание: сборка пистолета-пулемета потными руками не допускается. Руки перед сборкой желательно вымыть и слегка промаслить ружейным салом.

Порядок чистки пистолета-пулемета после стрельбы.

109. Пороховые газы оказывают вредное действие на металл и могут явиться причиной появления ржавчины в канале ствола. При этом вредное действие газов продолжается в течение нескольких дней после стрельбы, так как пороховые газы проникают глубоко в поры металла и выходят из него очень медленно.

Поэтому чистка пистолетов-пулеметов после стрельбы требуют особой тщательности и повторности, а также применения специального щелочного состава для предотвращения вредного влияния пороховых газов.

Примечание: Щелочный состав предназначается исключительно для чистки оружия после стрельбы и ни в коем случае не должен употребляться для смазки оружия в целях хранения или для удаления ржавчины.

110. Чистку после стрельбы производить следующим порядком:

1) Тотчас же после стрельбы (на стрельбище) произвести неполную разборку (ст. 38), хоро-

шо промазать канал ствола, затвор, канал короба, верх магазина и подавателя щелочным составом с помощью пакли и щетинной щеточки, если же почему-либо щелочного состава не окажется, то следует промазать ружейным салом. Зимой для этой цели следует на 2 части ружейного сала добавить 1 часть очищенного керосина.

2) Спустя 2-3 часа тем же щелочным составом (а за отсутствием его очищенным керосином) с помощью щетинной щетки или пакли смыть из канала пороховой нагар.

3) После смывки порохового нагара вычистить канал щелочным составом, как указано в ст. 108 и затем, насухо протереть канал ствола и смазать его ружейным салом.

Примечания: а) При чистке пистолета-пулемета после стрельбы основной упор должен быть взят на чистку **щелочной смазкой.**

б) Полнота чистки должна проверяться протиранием канала ствола тряпкой или паклей, слегка пропитанной щелочным составом. На тряпке (пакле) не должно быть следов порохового нагара (черноты), а только синева металла. Кроме того, канал ствола должен быть осмотрен в сухом виде с дульной и казенной части.

4) Чистка пистолетов-пулеметов после стрельбы должна по возможности повторяться в течение 3-4 дней и во всяком случае должна

быть обязательно повторена через 3 дня, для чего необходимо: протереть канал ствола, чтобы очистить его от смазки, снова вычистить щелочным составом, протереть насухо и, убедившись в чистоте канала ствола, нормально смазать его ружейным салом. Если пистолет-пулемет вскоре вновь не будет в употреблении, то последняя смазка действительна до 10 дней.

5) Каналы стволов, пораженные ржавчиной, требуют особо тщательной чистки и более обильной смазки, так как в них труднее очищается нагар и при недочистке следы ржавчины могут углубиться и превратиться в раковины.

6) Чистка остальных частей производится как указано в ст. 108 с дополнительной разборкой затвора и магазина, как указано в ст. 40 п.п. 5, 6, 7 и 8 при этом места, подвергающиеся при стрельбе действию пороховых газов (канал ствола, дульная часть ствола, затвор, канал короба, верх магазина, подаватель, отражатель, ударник, боек, выбрасыватель, пружина выбрасывателя) должны быть после стрельбы смазаны, а затем при чистке оттерты щелочным составом.

Примечание: в случае невозможности оттереть нагар щелочным составом, детали выдерживаются 30—40 минут в керосине. Места, пораженные ржавчиной, на наружных частях отчищаются с помощью деревянных палочек (из мягкого дерева) или тряпок,

увлажненных керосином, а следы ржавчины более обильно смазываются.

Чистка пистолетов-пулеметов, подвергшихся действию ОВ.

111. Чистка пистолетов-пулеметов, подвергшихся действию ОВ, производится не только в целях предохранения их от возможного вредного влияния ОВ на металлические части пистолета-пулемета, но также и в целях их дегазации, чтобы устранить опасность заражения самих бойцов парами, каплями ОВ, оставшимися на пистолетах-пулеметах, растворившимися в смазке и особенно впитавшимися в деревянные части их.

112. Дегазация и чистка пистолетов-пулеметов, подвергшихся действию ОВ, должны производиться как можно быстрее, чтобы предотвратить глубокое проникание их и растворение в смазке.

113. Дегазация пистолетов-пулеметов производится бойцами под руководством лиц среднего командного состава. Производящие дегазацию должны быть в противогазах и резиновых перчатках, работа должна производиться на свежем воздухе — на хорошо проветриваемом месте. Перед работой, если возможно, следует переодеться в старую одежду, а сверху накинуть халат или фартук.

114. Для дегазации необходимо подготовить:

а) Два бачка с растворителем из смеси бензина и керосина (по 50% того и другого), при отсутствии бензина можно применять скипидар или древесный спирт.

б) Ветошь, порванную на куски размером 10—15 см или клочки пакли, очищенной от кострики.

в) Яму (одну на 10 пистолетов-пулеметов) для сбрасывания в нее использованной ветоши и пакли.

Примечание: Так как дегазация пистолета-пулемета производится горючими веществами, то в районе чистки оружия курение и разведение огня категорически воспрещается.

115. При невозможности по условиям боевой обстановки провести полную разборку зараженного пистолета-пулемета (для его дегазации по частям) и при необходимости вести из него немедленно огонь — пистолет-пулемет подвергается предварительной дегазации в собранном виде. Для этого он обильно смачивается растворителем при помощи ветоши или пакли, а затем тщательно вытирается сухой ветошью. Таким способом пистолет-пулемет обрабатывают 2-3 раза, обращая особое внимание на ложу, кожух, короб, прицельную планку и хомутик, затвор, магазин, спусковую скобу, спусковой крючек, т. е. на те части, к которым часто приходится прикасаться руками.

Эти части нужно подвергать дегазации указанным путем 4-5 раз. Если после дегазации,

спустя несколько часов, чувствуется увеличение запаха, то обработку следует повторить 1-2 раза.

При производстве работ надо следить, чтобы растворитель не разбрызгивался и не стекал на землю, а собирался в подставленный сосуд. Особенно остерегаться попадания брызг на одежду и на незащищенные места тела.

Из пистолета-пулемета, прошедшего такую предварительную дегазацию, можно вести огонь.

116. Окончательная дегазация, при которой пистолет-пулемет полностью разбирается и каждая его часть дегазируется отдельно, производится при первой к тому возможности.

117. Дегазация с полной разборкой пистолета-пулемета производится в следующем порядке:

а) Пистолет-пулемет полностью разбирается, как указано в ст. 38, 40, 41.

б) Металлические части (затвор, спусковой механизм, магазин, в разобранном виде и др.) погружаются в растворитель одного из бачков на 5—10 минут.

в) Ложа (без затылка) обильно смачивается при помощи пакли растворителем из второго бачка, куда металлических частей не кладут, и через 2-3 минуты насухо вытираются ветошью; такая обработка производится 2-3 раза; по окончании последнего протирания сухой ветошью ложа снова смачивается растворителем и в таком положении оставляется до очистки металлических частей.

г) Ствол с коробом и кожухом, если не вмещаются в бачек, смачиваются растворителем, затем насухо вытираются; такая обработка повторяется 2-3 раза; после второго и третьего смачивания, не вытирая, чистят канал и наружную поверхность ствола, канал короба и кожух таким же способом (смачивая и вытирая); затем все детали насухо вытираются и обильно смазываются ружейным салом как сверху, так и внутри.

д) Мелкие металлические части чистятся также, как указано в п. «г», насухо обтираются и смазываются ружейным салом.

е) Ложа насухо обтирается, после чего производится сборка пистолета-пулемета, как указано в ст. 40, 41 и 42.

ж) Ремень промывается в чистом растворителе, просушивается и смазывается (амуничной мазью или ружейным салом).

Примечание: Учитывая, что пистолет-пулемет чувствителен к густой смазке, при дегазации его в боевых условиях — смазка металлических деталей накладывается тонкая — промаслянной тряпкой.

118. Количество материалов, потребное для дегазации одного пистолета-пулемета: 0,5 литра керосина и 0,5 литра бензина (или 1 литр бензина), 300 гр. ветоши и 100 гр. пакли.

Время, потребное для дегазации, 30—35 минут.

119. После дегазации все использованные материалы складываются в вырытую яму и закапываются или сжигаются. Перчатки и одежда, в которых производилась работа, дегазируются.

120. С дегазированным пистолетом-пулеметом следует обращаться осторожно. Если позволяет время, то нужно после дегазации пистолета-пулемета дать ему проветриться в течение 10—15 час. на открытом воздухе.

121. Для полного устранения вредного влияния ОВ и предохранения пистолета-пулемета от ржавчины, чистку и смазку дегазированного пистолета-пулемета следует повторять в течение нескольких дней, как и после стрельбы.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ ПИСТОЛЕТОВ-ПУЛЕМЕТОВ.

Общие положения.

122. Все имеющееся в части оружие должно быть закреплено за подразделениями в соответствии с табельной нормой.

Закрепление оружия производится начальником боевого питания с точным учетом его качественного состояния и заносится в журнал закрепления и качественного учета оружия.

Передача закрепленного оружия из одного подразделения в другое без крайней необходимости не должно допускаться.

123. Независимо от нахождения закрепленного оружия — в роте, на руках у красноармейцев или в складе части на хранении — командир подразделения несет ответственность за его состояние.

Он обязан:

а) Периодически проверять состояние хранимого оружия в складе.

б) Точно знать техническое и качественное состояние каналов стволов и бой оружия.

в) В случае необходимости производить чистку оружия, увязывая данную работу с начальником боевого питания.

124. Организация хранения оружия в складе части должна отвечать следующим основным требованиям:

а) Для каждого подразделения части должна быть отведена пирамида (или часть ее) и стелаж (часть стелажа) с точным разграничением оружия подразделений.

б) Вместе с оружием должны храниться принадлежность и запасные части, положенные к нему. Последние в специальных ящиках или шкафах.

в) На оружие подразделений должны быть вывешены описи и здесь же храниться формуляры и карточки осмотра; на принадлежность и запасные части должны быть ведомости, отражающие их количество.

125. Начальник боевого питания части отве-

чает за правильную организацию хранения, и учета.

126. По получении оружия из склада части (при закреплении) командир роты (эскадрона, батареи, команды) обязан проверить его состояние и занести в карточки осмотра оружия и в формуляры.

В случае несогласия командира подразделения с качественной оценкой оружия, данной начальником боевого питания, — вопрос разрешается командиром части.

127. Оружие, сданное в ремонт в оружейную мастерскую, принимается из ремонта средним командным составом.

В территориальных частях прием отремонтированного оружия, хранящегося на складе части, следует производить перед началом лагерного сбора.

128. Перед сдачей оружия в склад последнее должно быть полностью разобрано, вычищено и смазано.

129. Запрещается выходить на занятия, службу и учения с несмазанным оружием (каналы стволов должны протираться только перед самой стрельбой на стрельбище).

130. Наблюдение за выполнением правил хранения и сбережения оружия, как состоящего на руках, так и хранящегося в складе части, составляет непременную обязанность всех прямых начальников и особенно командира роты, начальника боевого питания и командира части.

Порядок хранения пистолета-пулемета.

131. При казарменном и лагерном расположении пистолеты-пулеметы хранить в пирамидах; в гнезде должен быть наклеен номер пистолета-пулемета и фамилия бойца. Затвор пистолета-пулемета должен находиться в переднем положении на предохранителе. Принадлежность хранится в ложе.

Для предохранения пистолетов-пулеметов от пыли — пирамиды должны быть подняты над уровнем пола на ½—¾ метра и покрыты занавесью так, чтобы занавесь не прикасалась к металлическим частям. Расположение пирамид должно обеспечивать возможность быстрого разбора пистолетов-пулеметов бойцам по тревоге.

132. Пистолеты-пулеметы боевого запаса и заручные хранить как указано выше, но для предохранения от ржавления смазывать более обильно, а для защиты от пыли покрывать парусиной, но так, чтобы она не касалась пистолетов-пулеметов.

133. Пистолеты-пулеметы, хранящиеся в складе части и заручные в подразделениях, для уменьшения стекания смазки с поверхности металлических частей, следует смазывать комбинированной смазкой, состоящей из двух частей ружейного сала и одной части пу-

шечного сала. Такую комбинированную смазку лучше накладывать с помощью мягкой и чистой малярной кисти, а канал ствола промазывать щетинной щеточкой. Смазанные пистолеты-пулеметы таким образом могут быть оставлены на хранение в течение ½ года без перечистки, при условии, если правила хранения будут выполнены полностью.

134. Пистолеты-пулеметы караула: хранить в караульном помещении в пирамидах с затворами в переднем положении. Наружные металлические части должны быть смазаны тонким слоем ружейного сала, обеспечивающим нормальную работу механизмов, а канал ствола протерт промасленной тряпкой. Канал ствола должен иметь незначительный слой смазки, но после протирания в нем не должно оставаться волокон и вообще посторонних тел.

135. На походе пистолет-пулемет переносится в чехле, при этом необходимо наблюдать, чтобы ремень чехла был прочен и удобно пригнан и чтобы пистолет-пулемет при переноске не мог ударяться о твердые предметы снаряжения. На привалах не класть пистолет-пулемет на сырое место.

136. При расположении на обывательских квартирах для пистолета-пулемета следует приискать удобное место, чтобы его никто не мог трогать; в крайнем случае можно подвесить пистолет-пулемет в чехле на прочных пе-

тлях к потолку или стенке подальше от двери и печки.

137. При переездах по железным дорогам, если вагон не оборудован специальными стенными пирамидами, пистолет-пулемет держать при себе между колен завернутым в чехол; в крайности положить на полку, но так, чтобы он не мог упасть или побиться.

При передвижениях на автомобилях и на подводах пистолет-пулемет держать как удобнее, заботливо оберегая его от толчков и побитостей.

На самолетах и танках должны быть предусмотрены специальные гнезда для крепления пистолетов-пулеметов, чтобы они не могли быть побиты или не вываливались при движении при полетах и посадке.

Для сбрасывания с парашюта — пистолеты-пулеметы должны быть в специальной укупорке.

При продолжительных переездах пистолеты-пулеметы перевозить в специальных хорошо укрепленных ящиках.

138. Магазины, в случае ближних перевозок хранить один вложенным в пистолет-пулемет, второй — в специальном кармане чехла пулемета, при дальних переездах магазины хранить в коробках или ящиках легко смазанными.

139. На бивуаке и привале пистолеты-пулеметы класть в чехлах на сухое место, оберегая,

чтобы грязь, песок, снег и т. п. не попадали в канал ствола и механизмы.

Общие правила обращения с пистолетом-пулеметом и содержание его во время службы.

140. В каких бы условиях военнослужащий не находился, он обязан под личную ответственность содержать выданный ему на руки пистолет-пулемет и все к нему относящееся в отличном состоянии и чистоте, обращаться с ним бережно, ежедневно осматривать, убеждаясь в полной исправности и боевой готовности.

141. Выходя на службу с пистолетом-пулеметом, надо убедиться:

а) не сдвинута ли мушка,

б) не побит ли дульный срез ствола,

в) не погнут ли кожух,

г) не погнута ли прицельная планка и стоит ли прицел на постоянной установке (прицельный хомутик должен быть оттянут назад до отказа),

д) закрыт ли затвор (должен быть в переднем положении), при отведении на уровень окна для отражения гильз поверяем на месте ли ударник, боек и выбрасыватель,

е) на месте ли боевая пружина (затвор, отведенный в заднее положение, после нажатия на спусковой крючок должен быть послан в переднее— боевой пружиной),

ж) переводчик, как правило, всегда должен стоять на одиночную стрельбу (один),

з) довинчены ли хвостовой и стопорный винты до места (узнается по качке короба в ложе),

и) на месте ли магазин, прочно ли он удерживается защелкой в скобе, при нажатии пальцем через окно в коробе для отражения гильз, подаватель должен плавно опускаться и после снятия руки возвращаться в исходное положение,

к) на месте ли принадлежность в прикладе и надежно ли закрывается отверстие затылка крышкой затылка,

л) исправен ли чехол и ремень для носки пистолета-пулемета,

м) в случаях, когда по роду службы необходимо иметь пистолет на посту в заряженном виде, заряжение пулемета производится при досланном в крайне переднем положении затвора, причем затвор в этом случае должен быть поставлен на предохранитель. Досылка патрона в патронник производится только в случае необходимости ведения огня.

142. Пистолет-пулемет с холода не вносить сразу в теплое помещение, а дать ему предварительно отпотеть, в прохладном месте, только после этого приступить к чистке.

143. На службе наблюдать, чтобы пистолет-пулемет не упал, не ударился и не задевал о что-нибудь мушкой, кожухом, прицелом и ложей.

144. Для предупреждения случаев разрыва

или раздутости ствола при стрельбе никогда не затыкать ничем канал ствола.

145. Чтобы не портить затвор, щенек ствола и кожух при упражнениях и заряжании, разряжании и при поверке боевой готовности пистолета-пулемета непременно иметь поверочные патроны в магазине.

146. Перед стрельбой протереть канал ствола и очистить его от пыли и сора, чтобы он не поцарапался при выстреле и убедиться, что в стволе не осталось никакого постороннего тела. Не производить стрельбы загрязненными патронами.

147. Встретив затруднение при открывании затвора и досылании патрона в патронник, не делать излишнего усилия, а обратить внимание на причину затруднения, для чего осмотреть не помят ли патрон, не пристала ли к нему пыль, выключен ли полностью предохранитель, не погнуты ли края магазина, не погнут ли отражатель, не побит ли короб и т. д.

148. Возвратясь со службы, обтереть и осмотреть пистолет-пулемет и только по исполнении этого поставить на место.

Хранение пистолета-пулемета в ожидании и в условиях действия ОВ.

149. При первых признаках возможности химического нападения обильно смазать все металлические части пистолета-пулемета ружейным салом, чтобы предохранить их от быстрого поржавления, и приготовить подручный материал (палатка, ветви деревьев, солома, сено и т. д.) — для прикрытия пистолета-пулемета от попадания капель ОВ.

150. При применении противником капельно-жидких ОВ — немедленно прикрыть пистолет-пулемет приготовленным подручным материалом, особенно оберегая те части и места пистолета-пулемета, к которым придется прикасаться при последующем пользовании пистолетом-пулеметом.

151. Во время химического нападения, если обстановка позволяет и требует, производить время от времени стрельбу из пистолета-пулемета (чтобы замедлить наростание ржавчины в канале ствола), два-три произведенных выстрела обеспечивают дегазацию канала ствола пистолета-пулемета.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

Глава I.
Общие сведения о пистолете-пулемете ДЕГТЯРЕВА обр. 1934 г. 3

Глава II.
Справочные сведения по материальной части пистолета-пулемета 5

Глава III.
Правила разборки и сборки пистолета-пулемета 29

Глава IV.
Работа частей и механизмов пистолета-пулемета 51

Глава V.
Причины неисправного действия пистолета-пулемета; их выявление и устранение 61

Глава VI.
Осмотр и подготовка пистолета-пулемета к стрельбе 74

Глава VII.
Приведение пистолета-пулемета к точному бою 94

Глава VIII.
Уход за пистолетом-пулеметом, его сбережение и хранение. Правила чистки и смазки пистолета-пулемета 109